

STEC

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
(ระยะก่อสร้าง)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด



แบบ ตต. 1

หนังสือรับรอง





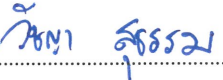
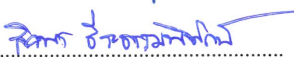
การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

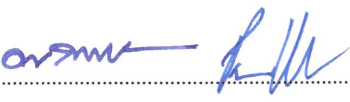
หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เลขที่ 7/414 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ฉบับประจำเดือน

- (✓) มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2568
() กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568
() อื่นๆ (ระบุ)

โดยมีคณะผู้ควบคุมในการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้

รายชื่อผู้ควบคุมการจัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
นางศุภรัตน์ โชติสกุลรัตน์		ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม และผู้เชี่ยวชาญ ด้านการติดตามตรวจสอบตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
นายพนรัตน์ วงศ์อนุรักษ์ชัย		ผู้เชี่ยวชาญด้านคุณภาพน้ำ
นางสาวณภวรรณ คงคำ		ผู้เชี่ยวชาญด้านเสียง
นางสาวเบญจวรรณ วิริโยทัย		ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการ
นางสาววิษุตา สุธรรม		ผู้ควบคุมการจัดทำรายงาน
นางสาวสิวพร ธีระธรรมพิทักษ์		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ


(นางศุภรัตน์ โชติสกุลรัตน์ และนางสาวพรวิภา คลังสิน)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

- | | |
|---|---|
| 1. ชื่อโครงการ | โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) |
| 2. สถานที่ตั้ง | นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง |
| 3. ชื่อเจ้าของโครงการ | บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด |
| 4. สถานที่ติดต่อ | นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง |
| โทรศัพท์ | 038-913727 โทรสาร - |
| e-mail | - |
| 5. จัดทำโดย | บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด |
| 6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม | หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 |
| 7. รายละเอียดโครงการ | แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 1 บทนำ |

	หน้า
1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-2
1.3 ขอบเขตการศึกษาและจัดทำรายงาน	1-2
1.4 รายละเอียดโครงการฯ	1-6
1.4.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการฯ	1-6
1.4.2 สถานะโครงการปัจจุบัน	1-10
1.4.3 ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้	1-13
1.4.4 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง	1-13
1.4.5 กระบวนการผลิต	1-15
1.4.6 ระบบสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ	1-25
1.4.7 มลพิษและการควบคุม	1-26
1.4.8 ระบบระบายน้ำและน้ำฝนของโครงการ	1-30
1.4.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1-30
1.4.10 พื้นที่สีเขียว	1-30
1.5 การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระยะก่อสร้าง	1-31
1.6 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-31
2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
3 รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2 การติดตามตรวจสอบระดับเสียง	3-5
3.2.1 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป	3-5
3.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน	3-10
3.3.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน	3-10
3.4 อากาศในร่มและความปลอดภัย	3-14
3.4.1 การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	3-14
3.5 บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ	3-14
4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการฯ ของโครงการฯ
ภาคผนวก ก-1	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 4) ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ 2567
ภาคผนวก ก-2	สำเนามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	เอกสารหลักป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ
ภาคผนวก ข-2	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคีในชื่อ "คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแล ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด"
ภาคผนวก ข-3	เอกสารรายงานการประชุม ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-4	เอกสารแผนและผลการดำเนินงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-5	เอกสารกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
ภาคผนวก ข-6	เอกสารกำหนดระยะเวลา และสลับพื้นที่ในการทำงานของพนักงาน
ภาคผนวก ข-7	ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
ภาคผนวก ข-8	เอกสารอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-9	เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-10	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-11	เอกสารแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-12	เอกสารกำหนดผู้รับผิดชอบงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ
ภาคผนวก ข-13	รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-14	ใบอนุญาตกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป
ภาคผนวก ข-15	ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-16	ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-17	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานประจำปีเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ขยะมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ต่อสำนักนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ภาคผนวก ข-18	เอกสารบันทึกขนิต ปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการฯ ที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาต (ทางอิเล็กทรอนิกส์) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-19	เอกสารตัวอย่างการติดตามการขนส่งของเสียอันตรายด้วยระบบจีพีเอส (GPS)
ภาคผนวก ข-20	ผังขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียนของโครงการ
ภาคผนวก ข-21	เอกสารสัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล
ภาคผนวก ข-22	ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก

ภาคผนวก ข (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-23 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเริ่มทำงาน
- ภาคผนวก ข-24 เอกสารแผนการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568
- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work permit)
- ภาคผนวก ข-26 แผนปฏิบัติการนี้เกิดเหตุฉุกเฉินและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-27 เอกสารแผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- ภาคผนวก ข-28 เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ภาคผนวก ค ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ภาคผนวก ค-1 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง
- ภาคผนวก ค-2 ผลการติดตามตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ภาคผนวก ง มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

- ภาคผนวก ง-1 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
- ภาคผนวก ง-2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
- ภาคผนวก ง-3 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3)

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก ฉ หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1-1	สรุปลักษณะการผลิตก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ตารางที่ 1-2	สรุปลักษณะการผลิตลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminum Wire)
ตารางที่ 1-3	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงค่าควบคุม
ตารางที่ 1-4	การทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก
ตารางที่ 1-5	รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ตารางที่ 1-6	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ตารางที่ 2-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ตารางที่ 3-1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ตารางที่ 3-2	ค่าพิกัดทางภูมิศาสตร์ของจุดติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตารางที่ 3-3	วิธีการติดตามตรวจสอบ และวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตารางที่ 3-4	ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณบ้านห้วยไช้เนา
ตารางที่ 3-5	ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวน บริเวณบ้านห้วยไช้เนา
ตารางที่ 3-6	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน
ตารางที่ 4-1	สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1-1 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	1-7
รูปที่ 1-2 แผนผังแสดงรายละเอียดพื้นที่โครงการฯ	1-8
รูปที่ 1-3 รูปแบบการเดินเครื่องจักรสูงสุดของโครงการฯ	1-11
รูปที่ 1-4 ตำแหน่งของเตาหลอมและเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการฯ	1-12
รูปที่ 1-5 ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการฯ	1-14
รูปที่ 2-1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โดย Third party ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	2-2
รูปที่ 2-2 ผ่าคลุม/พลาสติกคลุมรถบรรทุก ที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	2-24
รูปที่ 2-3 กำหนดความเร็วรถเข้าออก ไม่เกิน 20 กม./ชม.	2-24
รูปที่ 2-4 ฉีดพรมน้ำบริเวณเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง หรือการทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง	2-24
รูปที่ 2-5 ห้องน้ำที่ถูกสุขลักษณะและเพียงพอ	2-24
รูปที่ 2-6 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกเข้า-ออกโครงการฯ	2-24
รูปที่ 2-7 ป้ายแสดงการนำหลัก 3R Management	2-25
รูปที่ 2-8 เศษวัสดุที่สามารถใช้ได้มาใช้ซ้ำ/ ของเก่านำไปขายได้	2-25
รูปที่ 2-9 พื้นที่กองวัสดุต้องห่างจากรางระบายน้ำ	2-25
รูปที่ 2-10 รางระบายน้ำ	2-25
รูปที่ 2-11 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์โครงการฯ ในพื้นที่ชุมชน	2-26
รูปที่ 2-12 ป้ายประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการก่อสร้าง	2-26
รูปที่ 2-13 กล้องร้องเรียน	2-26
รูปที่ 2-14 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	2-26
รูปที่ 2-15 รถขนส่งมูลฝอยมีการติดชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์ติดต่อ	2-27
รูปที่ 2-16 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	2-28
รูปที่ 2-17 รั้วกันพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง	2-28
รูปที่ 2-18 การจัดกิจกรรมด้านการประชุมพหุภาคี ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568	2-29
รูปที่ 2-19 การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)	2-29
รูปที่ 2-20 การอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยแก่พนักงาน	2-31
รูปที่ 2-21 พื้นที่เก็บกากของเสีย (แผงเซลล์เสื่อมสภาพ/ชำรุด)	2-31
รูปที่ 3-1 จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการฯ ในระยะก่อสร้าง	3-6
รูปที่ 3-2 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินของโครงการฯ ในระยะก่อสร้าง	3-12

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพาด อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง มีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่ เป็นบริษัทในเครือบริษัท ซุมิโตโม ซึ่งเป็นกลุ่มธุรกิจที่ประกอบด้วยบริษัทในเครือกว่า 320 บริษัท กระจายอยู่มากกว่า 30 ประเทศทั่วโลก โดยบริษัท ซุมิโตโม อิเล็กทริก อินดัสทรี จำกัด ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2440 เพื่อรองรับการเติบโตของอุตสาหกรรมการก่อสร้างที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในอนาคต และเพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดที่กำลังขยายตัวภายใต้อุตสาหกรรมอลูมิเนียมและสายเคเบิล บริษัทฯ จึงได้วางแผนขยายฐานการผลิตอลูมิเนียมและแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยเพิ่มเติมภายใต้ “โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม” ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า “โครงการฯ” ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ตัดสินใจที่จะตั้งโรงงานผลิตอลูมิเนียมแห่งใหม่ขึ้นในประเทศไทย ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จัดอยู่ในประเภทโรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ประเภทโครงการอุตสาหกรรมถลุง หรือ แต่งแร่ หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้เหล็ก หรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 50 ตันต่อวันขึ้นไป โดยในการดำเนินงานของโครงการฯ ที่ผ่านมามีความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต

ต่อมาเนื่องจากโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีการปรับเปลี่ยนรูปแบบการผลิตให้สอดคล้องกับความต้องการตลาดปัจจุบัน โดยเพิ่มการผลิตและจำหน่ายอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และได้รับความเห็นชอบรายงานฯ ตามหนังสือ ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม พ.ศ. 2567 (ภาคผนวก ก) โดย สผ. ได้ระบุให้โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรายงานผลการดำเนินงานให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ทั้งนี้ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ท แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 เสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และ สผ.

สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะก่อสร้าง ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังรายละเอียดซึ่งจะได้กล่าวต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์

เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด และดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ระยะก่อสร้าง เสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) รับทราบ

1.3 ขอบเขตการศึกษาและจัดทำรายงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอแก่หน่วยงานอนุญาต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ฉบับนี้ เป็นผลปฏิบัติงานในระยะก่อสร้าง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โดยบริษัท ยูไนเต็ต แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ทำการรวบรวมข้อมูล เอกสารที่เกี่ยวข้อง และติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ เป็นประจำทุก 6 เดือน ซึ่งประกอบด้วย

โดยมีรายละเอียดโครงการขยายกำลังผลิต ดังนี้

(1) การเพิ่มหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3 โดยเพิ่มเครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด (ปัจจุบัน มี 3 ชุด ในพื้นที่ส่วนผลิตอลูมิเนียมเดิม คือ Drawing Machine A1, Drawing Machine A8#1 และ Drawing Machine A8#2) ภายในพื้นที่อาคารใช้เป็นพื้นที่ในการจัดเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) ของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ ในโครงการระยะที่ 3 ที่กำลังการผลิตอลูมิเนียมสูงสุด 122 ตัน/วัน เท่าเดิม และติดตั้งถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (Cooling Tank A8#3) ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ซึ่งรูปแบบการทำงานของเครื่องจักรในลักษณะเดียวกันกับเครื่องจักรเดิม (Drawing Machine A8#1 และ A8#2) ดังนั้นโครงการจึงขอเปลี่ยนสัดส่วนประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) ให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงฯ ในครั้งนี้ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในส่วนอื่นๆ ด้วย ดังนี้

- เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต : เครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine A8#3) เพิ่มอีก 1 ชุด
- การใช้สารเคมี : ประเภทของสารเคมีที่ใช้ในโครงการยังคงเหมือนเดิม แต่มีปริมาณการใช้น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant) และน้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์ (Engine Oil & Gear Oil) เพิ่มขึ้นจากการติดตั้งเครื่องจักรใหม่
- การใช้เชื้อเพลิงและพลังงานไฟฟ้า : เพิ่มปริมาณการใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับรถโฟล์คลิฟสำหรับขนส่งวัตถุดิบในโครงการระยะที่ 3
- ปริมาณการใช้น้ำ : เพิ่มปริมาณการใช้น้ำ RO สำหรับระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#2, A8#3) และเพิ่มปริมาณการใช้น้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภคของพนักงานในอาคารเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) และพื้นที่ส่วนการผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 และ 3
- ปริมาณกากของเสีย : ปริมาณเศษอลูมิเนียม เศษเหล็ก และน้ำมันที่ใช้แล้วมีปริมาณเพิ่มขึ้น เนื่องจากโครงการเพิ่มหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3 และปรับสัดส่วนเพิ่มการผลิตอลูมิเนียม (Aluminum Wire) และมีการใช้น้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันเครื่องและน้ำมันเกียร์เพิ่มขึ้น

- ปริมาณน้ำเสีย : น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#3) และน้ำทิ้งจากระบบผลิต RO (มีปริมาณน้ำทิ้งเพิ่มขึ้นจากการผลิตน้ำ RO ที่เพิ่มขึ้น) มีปริมาณเพิ่มขึ้น
- ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย : ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้น ลวดอลูมิเนียมแท่งที่ 3 (A8#3) และพื้นที่เดินไฟฟ้าสำหรับเก็บสินค้า

(2) ปรับเปลี่ยนสัดส่วนการผลิตและประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) โดยเพิ่มการผลิตและจำหน่ายลวด อลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire) และลดการจำหน่ายเส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง 9-25 มม. (Aluminum Wire Road) เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบของการผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire) ซึ่งการปรับเปลี่ยนสัดส่วนการผลิตดังกล่าวไม่ส่งผลต่อกำลังการผลิต และจำนวนวันผลิต โดยโครงการระยะที่ 3 มีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน (29,280 ตัน/ปี) เท่าเดิม ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อ สัดส่วนประเภทผลิตภัณฑ์ (Product) ที่ผลิตได้และสัดส่วนการจำหน่ายผลผลิต แสดงดังตารางที่ 1-1 และตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-1 สรุปสัดส่วนการผลิตก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ผลิตภัณฑ์ (product) (โครงการระยะที่ 3)	ปริมาณการผลิตรวม (ตัน/ปี)	
	ก่อนการเปลี่ยนแปลง	หลังการเปลี่ยนแปลง
เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminum Wire)	25,000	25,200
- วัตถุดิบผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire)	23,339.22	24,534.50
- วัตถุดิบผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย	626.29	626.29
- จำหน่ายตรง	1,234.49	39.21
รวม	25,200	25,200
ลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire)	22,260	23,400
- วัตถุดิบผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย	2,505.17	2,505.17
- จำหน่ายตรง	19,754.83	20,894.83
รวม	22,260	23,400
แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminium Alloy Round Bar) ส่งจำหน่ายตรง	2,880	2,880

ตารางที่ 1-2 สรุปสัดส่วนการผลิตอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminum Wire)

ผลิตภัณฑ์ (product) (โครงการระยะที่ 3)	ปริมาณการผลิตรวม (ตัน/ปี)	
	ก่อนการเปลี่ยนแปลง	หลังการเปลี่ยนแปลง
เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminum Wire)	23,339.22	24,534.50
- ผลผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire)	22,260	23,400
- เศษอลูมิเนียม	1,076.89	1,132.05
- สูญเสีย	2.33	2.45
รวม	23,339.22	24,534.50

(3) เพิ่มเติมการติดตั้งเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent Warehouse) ขนาด 2,730 ตารางเมตร โดยใช้พื้นที่ว่างสำหรับการพัฒนาในอนาคต เพื่อใช้ในการเก็บสินค้าและผลิตภัณฑ์ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในส่วนนี้ส่งผลต่อสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินและผังพื้นที่โครงการ แสดงดังรูปที่ 1-2

(4) ย้ายตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) เนื่องจากขั้นตอนการออกแบบ โครงการพิจารณาประสิทธิภาพของเตาหลอม (Melting Furnace) เกี่ยวกับทิศทางการไหลของก๊าซในลักษณะปล่องระบายแนวตรงทำได้ดีกว่าปล่องระบายแนวโค้ง ด้วยสาเหตุดังกล่าวนี้ จึงมีการเปลี่ยนตำแหน่งเตาหลอม (Melting Furnace) และขอปรับเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง จาก 0.7 เป็น 1.4 เมตร เนื่องจากในขั้นตอนการออกแบบเพื่อก่อสร้างจริงของเตาหลอม (Melting Furnace) โครงการได้คำนวณการควบคุมอุณหภูมิภายในเตา พบว่า การใช้ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง 0.7 เมตร ตามรายงาน EIA โครงการไม่สามารถควบคุมอุณหภูมิของอากาศที่ระบายออกจากปล่องตามที่กำหนดได้ ดังนั้นโครงการจึงขอปรับเปลี่ยนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่องให้มีขนาดใหญ่ขึ้นเป็น 1.4 เมตร เพื่อสามารถลดอุณหภูมิของอากาศที่ระบายออกจากปล่องได้ดียิ่งขึ้น

(5) เปลี่ยนแปลงจำนวนปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ จากรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2559 ระบุโครงการระยะที่ 3 จะติดตั้งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) และทำการเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เข้ารวมกับปล่องเตาหลอม จึงยกเลิกอัตราระบายมลพิษทางอากาศของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และเปลี่ยนการระบายมลพิษทางอากาศจากเตาอบอ่อนมารวมระบายที่ปล่องเตาหลอมและเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน

ทั้งนี้ ปัจจุบันโครงการมีการขอแยกปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ออกจากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ออกจากปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) เนื่องจากโครงการขอย้ายตำแหน่งปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) จึงไม่สามารถเชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เข้ากับปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) ตามที่ระบุไว้ในรายงาน EIA พ.ศ. 2559 ดังนั้นภายหลังการเปลี่ยนแปลง โครงการระยะที่ 3 จะมีปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง ดังนี้

ก่อนเปลี่ยนแปลง	หลังการเปลี่ยนแปลง
1. ปล่องระบบดูดซับ (Exhausted Gas Treatment System)	1. ปล่องระบบดูดซับ (Exhausted Gas Treatment System)
2. ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)	2. ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
3. ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace) (เชื่อมต่อปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace))	3. ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)
	4. ปล่องเตาหลอม (Melting Furnace)

(6) ขอปรับเพิ่มความสูงปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จาก 16 เมตร เป็น 21.5 เมตร เนื่องจากเดิมโครงการออกแบบความสูงปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ไว้เพื่อรองรับการเชื่อมต่อกับปล่องเตาหลอม ทั้งนี้ภายหลังทางโครงการได้มีการยกเลิกการเชื่อมต่อปล่องดังกล่าว จึงขอปรับเพิ่มความสูงปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้เป็นตามมาตรฐาน

(7) ขอปรับค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 183.2 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (160.0 พีพีเอ็ม) เปรียบเทียบกับเกณฑ์เดิม คือ 11.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (9.6 พีพีเอ็ม) และขอปรับอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 0.025 กรัม/วินาที เปรียบเทียบกับเกณฑ์คือ 00015 กรัม/วินาที เนื่องจากค่าที่กำหนดตามรายงาน EIA ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2559 เป็นช่วงเริ่มต้นการพัฒนาโครงการยังไม่มีข้อมูลการออกแบบทางโครงการไม่สามารถควบคุมค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จึงขอปรับค่าควบคุมให้สอดคล้องกับผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด ที่ตรวจวัดได้จากอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วย Annealing อย่างต่อเนื่อง

ตารางที่ 1-3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงค่าควบคุม

ค่าควบคุมและผลการตรวจวัดของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) (ม.ก./ล.ม.)
ค่าควบคุมตามรายงาน EIA ปี พ.ศ. 2559	11
ผลจากการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562-2566)	4.10-140.86
ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์แบบต่อเนื่องตลอดการผลิต	29.2-184.2
ขอปรับค่าควบคุมภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	183.2
มาตรฐาน ^{1/}	≤790

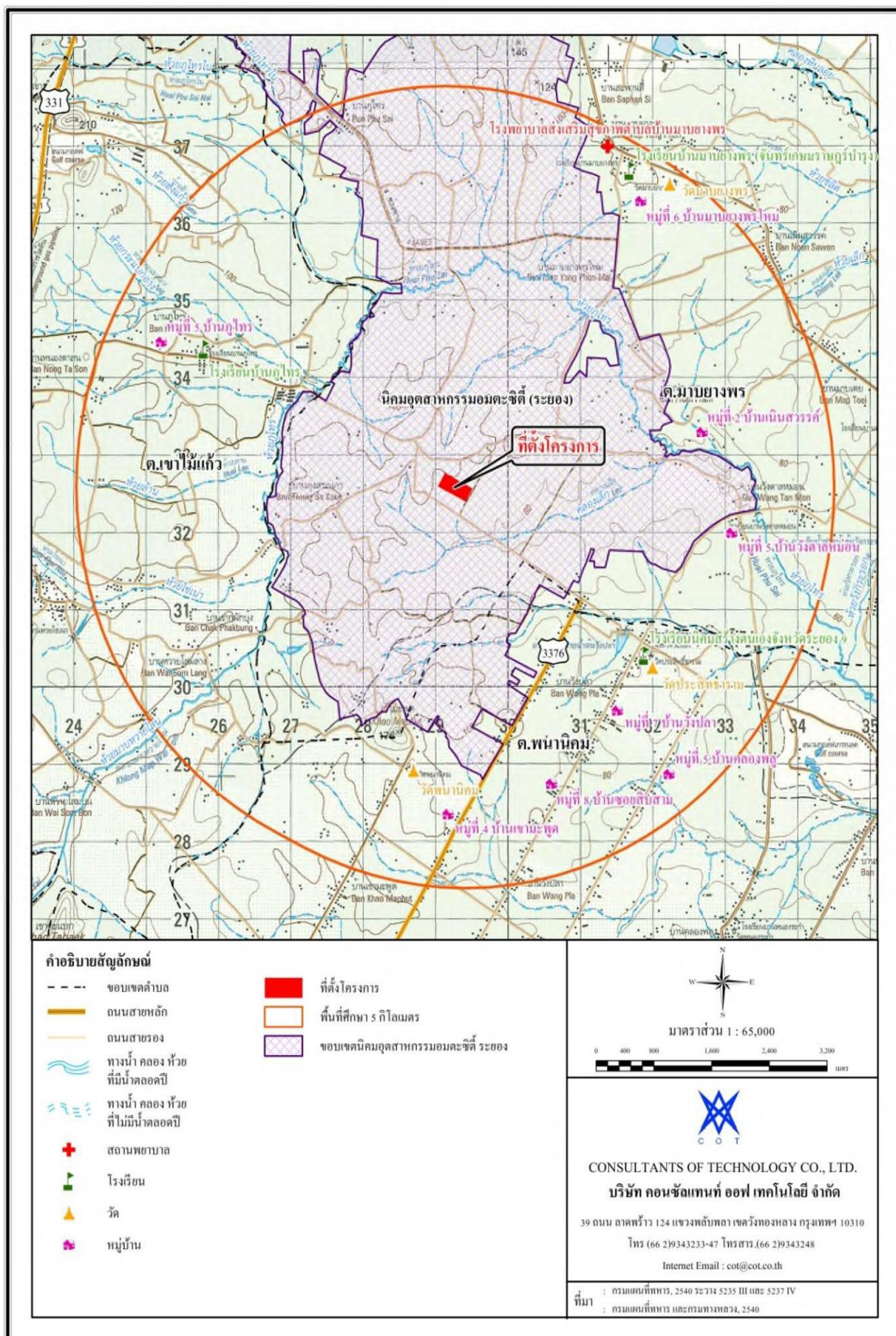
หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2559

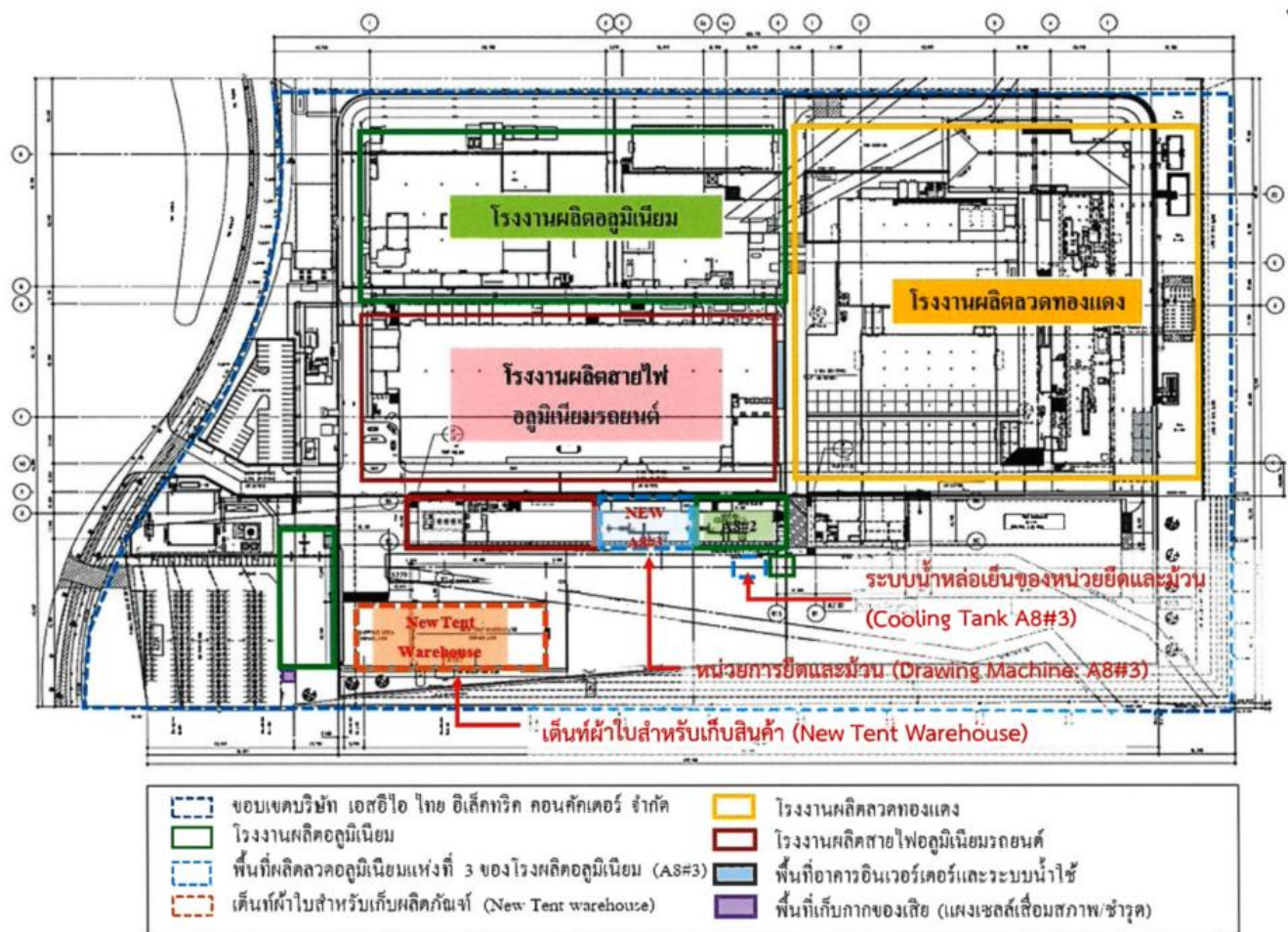
1.4 รายละเอียดโครงการฯ

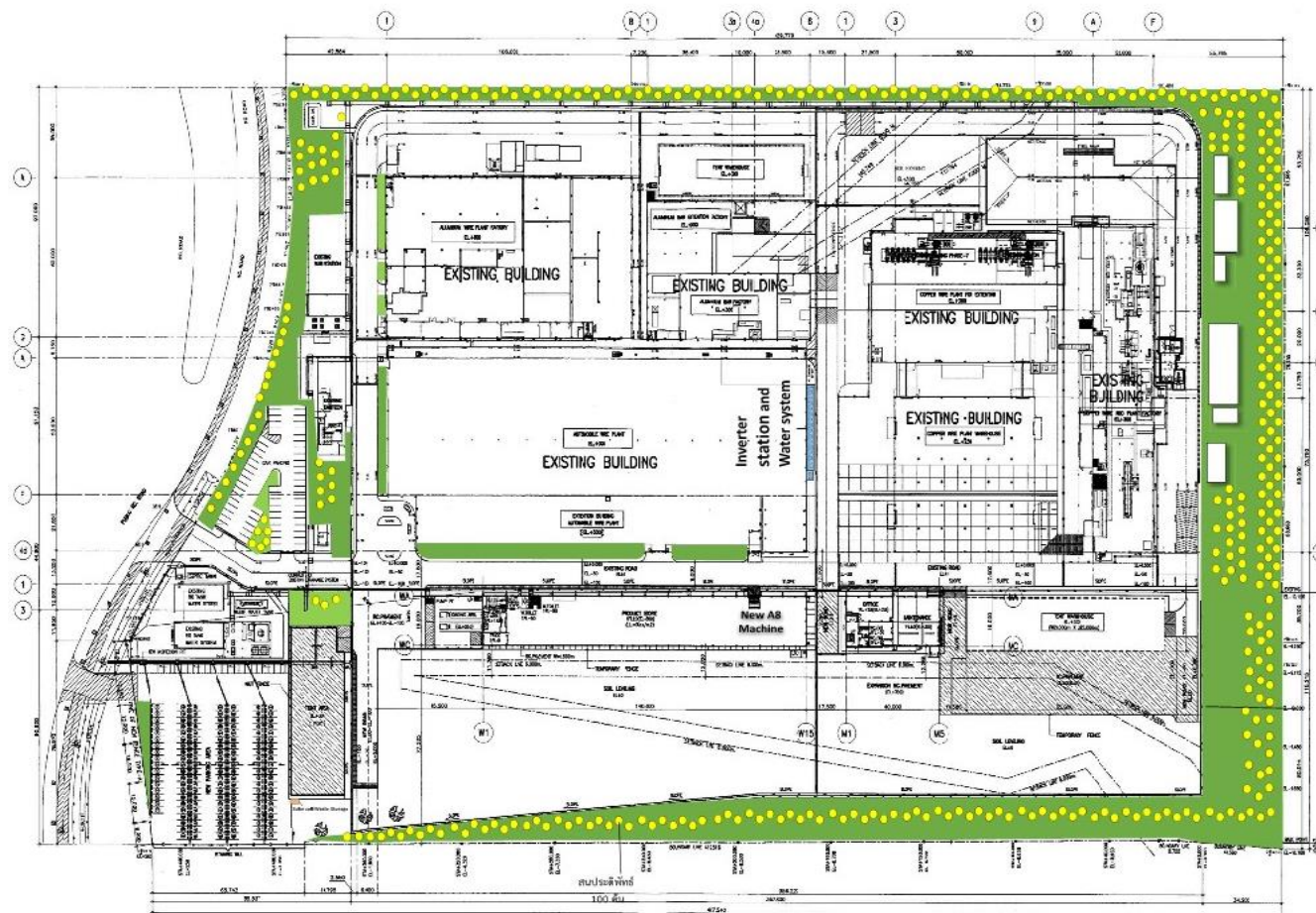
1.4.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการฯ

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง เส้นทางหลักที่เข้าถึงโครงการฯ คือ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (ฉะเชิงเทรา-สัตหีบ) และใช้เส้นทางภายในนิคมฯ เป็นถนนสายหลัก ที่เชื่อมต่อเข้าสู่โครงการฯ ดังแสดงในรูปที่ 1-1 โดยมีอาณาเขตติดต่อ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ พื้นที่บริษัท ยูริโม (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ พื้นที่บริษัท โซเว อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ พื้นที่อุตสาหกรรมภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ทิศตะวันตก	ติดกับ พื้นที่ถนนภายในอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง







โดยโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอยู่ในพื้นที่ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โครงการฯ มีพื้นที่ทั้งหมด 84.59 ไร่ การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการฯ ในปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต ประกอบด้วย โรงงานผลิตลวดทองแดง, โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์, พื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางซึ่งใช้ร่วมกัน ได้แก่ สำนักงาน, โรงอาหาร, ป้อมยาม, ที่พักคนขับรถ, พื้นที่จอดรถ, สถานีไฟฟ้า, พื้นที่ถังเก็บน้ำ, สถานีจ่ายก๊าซ, พื้นที่ถนน, พื้นที่สีเขียว และพื้นที่ว่างสำหรับการพัฒนาในอนาคต ดังภาคผนวก ข-27

1.4.2 สถานะโครงการปัจจุบัน

สำหรับโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียม ให้กับกลุ่มบริษัทในเครือ รวมทั้ง โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ เพื่อรองรับความต้องการของตลาดที่ขยายตัวของอุตสาหกรรม โดยโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมได้แบ่งระยะพัฒนาโครงการฯ เป็น 3 ระยะ ซึ่งปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมดำเนินการผลิตอยู่ในระยะที่ 2 ของการดำเนินการโครงการฯ มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน และมีแผนการขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะที่ 3 ซึ่งมีกำลังการผลิตอยู่ที่ 122 ตัน/วัน ซึ่งอยู่ระหว่างการก่อสร้าง โดยรายละเอียดดังนี้

1) โครงการระยะที่ 1

โครงการผลิตอลูมิเนียมมีกำลังหลอมสูงสุด 42 ตัน/วัน มีการติดตั้งเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) ขนาดกำลังการหลอม 40 ตัน และเตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace) ขนาด 2 ตัน โดยเตาหลอมและพัก 1 ใช้เป็นเตาหลอมอลูมิเนียมผสมอัลลอย ส่วนเตาหลอมขนาดเล็กใช้สำหรับหลอมอลูมิเนียมบริสุทธิ์ เพื่อใช้เป็นตัวนำในช่วงของการเริ่มต้นกระบวนการผลิต สำหรับการหล่อขึ้นรูปอลูมิเนียมของเครื่องหล่อ (Continuous Casting Machine) ดังนั้นโครงการระยะที่ 1 จะมีกำลังการผลิตสูงสุดอยู่ที่ 2 ตันต่อวัน + 40 ตันต่อวัน รวมเป็น 42 ตันต่อวัน

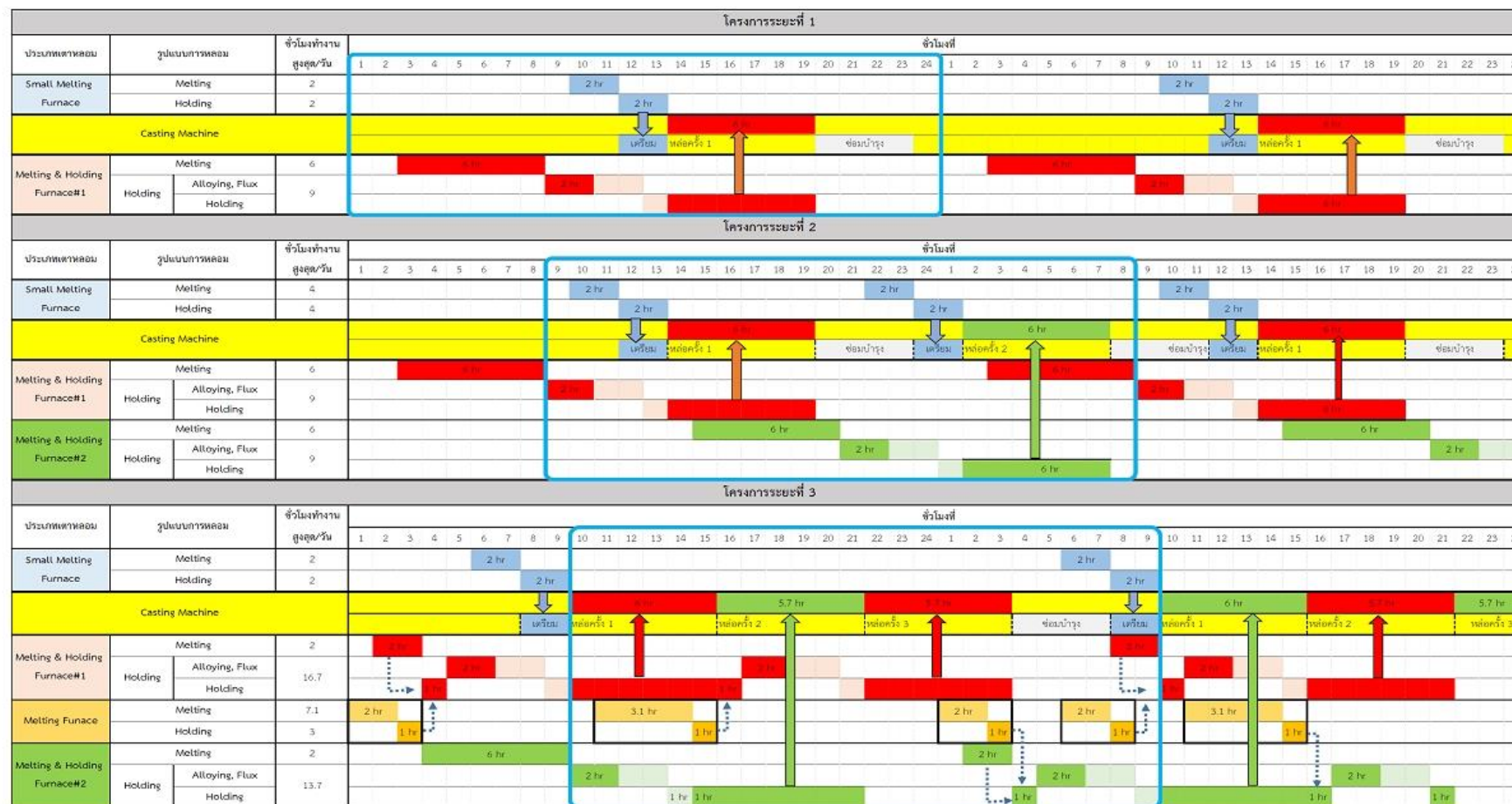
2) โครงการระยะที่ 2 (โครงการฯ ปัจจุบัน)

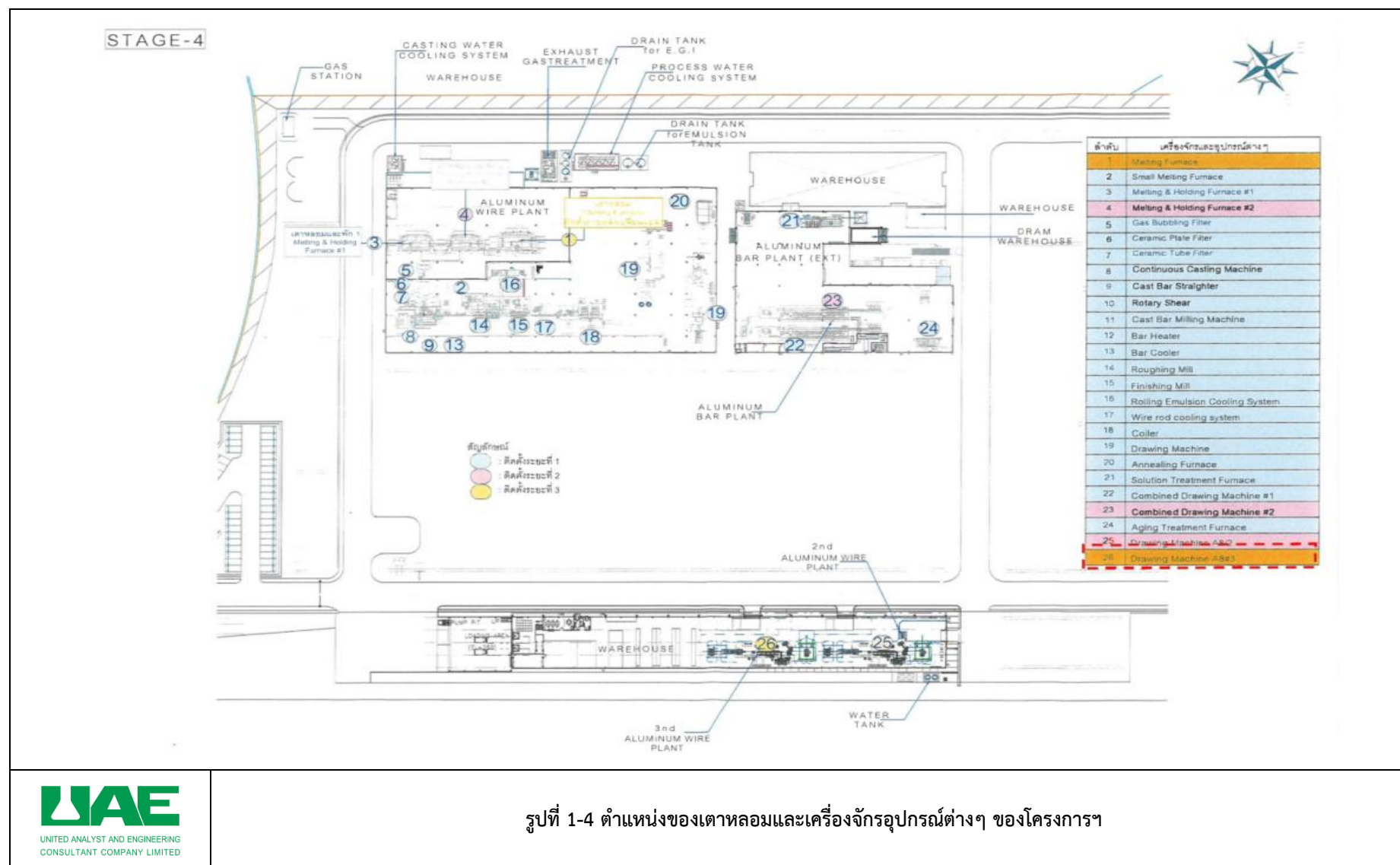
โครงการฯ ได้มีการติดตั้งเตาหลอมและเตาพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) ขนาด 40 ตัน เพิ่มเติม โดยกำลังการผลิตเกิดจากเตาหลอมและพัก 1 ร่วมกับเตาหลอมขนาดเล็กกำลังการผลิต 42 ตัน และจากเตาหลอม และพัก 2 ร่วมกับเตาหลอมขนาดเล็กกำลังการผลิต 42 ตัน จึงทำให้มีกำลังการผลิตสูงสุด 84 ตัน/วัน ดังนั้นโครงการระยะที่ 2 จะมีกำลังการผลิตสูงสุดอยู่ที่ 42 ตันต่อวัน + 42 ตันต่อวัน รวมเป็น 84 ตันต่อวัน

3) โครงการระยะที่ 3

โครงการฯ จะทำการติดตั้งเตาหลอม (Melting Furnace) ขนาด 40 ตัน เพิ่มเติม ทำให้มีกำลังการหลอมรวมสูงสุด 122 ตัน/วัน โดยกำลังการผลิตดังกล่าวเกิดจากขีดความสามารถในการผลิตของเครื่องหล่อที่สามารถทำงานได้ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง โดยเตาหลอมที่ติดตั้งเพิ่มสามารถดำเนินการสลับกันได้ 3 รอบ ใน 24 ชั่วโมง ทำให้โครงการระยะที่ 3 มีกำลังการหลอมสูงสุด 122 ตัน/วัน รูปแบบการเดินเครื่องสูงสุดของโครงการฯ ดังนั้นโครงการระยะที่ 3 จะมีกำลังการผลิตสูงสุดอยู่ที่ 42 ตันต่อวัน + 40 ตันต่อวัน + 40 ตันต่อวัน รวมเป็น 122 ตันต่อวัน

ซึ่งปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมดำเนินการผลิตอยู่ในระยะที่ 2 แสดงดังรูปที่ 1-3 และตำแหน่งของเตาหลอมของโครงการฯ แสดงดังรูปที่ 1-4





1.4.3 ผลิตรัดเกล้าและผลิตรัดเกล้าพลอยได้

ผลิตรัดเกล้าของโครงการฯ แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม (แสดงดังรูปที่ 1-5) ได้แก่

1) ประเภทผลิตรัดเกล้า

- (1) เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม. (Aluminum Wire Rod)
- (2) เส้นลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminum Wire)
- (3) แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ (Aluminum Alloy Round Bar)

2) การจัดเก็บ

- (1) เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มม.
- (2) เส้นลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม.
- (3) แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์

1.4.4 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง

1) วัตถุดิบ

- แท่งอลูมิเนียม (Aluminum Ingot (99.70%)) โครงการฯ ใช้แท่งอลูมิเนียม 99.70% ซึ่งนำเข้าจากต่างประเทศ เช่น สหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ ซาอุดีอาระเบีย นิวซีแลนด์ ออสเตรเลีย และอเมริกาใต้ เป็นต้น

2) สารเติมแต่ง

- สารเติมแต่งและสารกำจัดสารปนเปื้อน โครงการฯ มีการใช้สารเติมแต่ง เพื่อใช้เป็นโลหะผสมในการหลอมอลูมิเนียม และใช้สารกำจัดสารปนเปื้อนในกระบวนการผลิตของโครงการฯ ซึ่งนำเข้าจากต่างประเทศ

3) สารเคมี

- สารเคมีที่ใช้ในโครงการฯ จำแนกได้ 4 กลุ่ม ได้แก่ สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และปรับปรุงคุณภาพน้ำ สารเคมีประเภทน้ำมันหล่อลื่น (Lubricant) สารเคมีประเภทน้ำมันเครื่อง (Oil) และสารเคมีที่ใช้ในงานอื่นๆ

4) เชื้อเพลิง

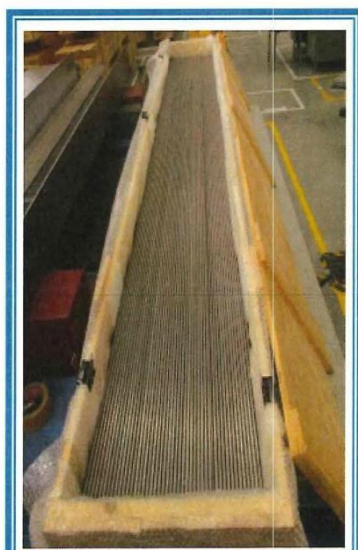
เชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม (Melting Furnace) เตาพัก (Holding Furnace) เตาอบอ่อน (Annealing Machine) และเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) โครงการฯ จะใช้ก๊าซธรรมชาติ ซึ่งดำเนินการขนส่งผ่านระบบท่อมาจาก บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด สำหรับรถโฟล์คลิฟท์ จะใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งมีแหล่งที่มาจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศ ขนส่งทางรถบรรทุกเข้าสู่พื้นที่โครงการฯ และนำไปจัดเก็บไว้ในถังเก็บน้ำมันดีเซล



เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่าน
ศูนย์กลาง 9.5-25 มิลลิเมตร
(Aluminium Wire Rod)



ลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่าน
ศูนย์กลาง 3.2-25 มิลลิเมตร
(Aluminium Wire)



แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย
(Aluminium Alloy Round Bar)

1.4.5 กระบวนการผลิต

รายละเอียดขั้นตอนกระบวนการผลิตของโครงการ สามารถแบ่งตามประเภทของผลิตภัณฑ์ได้ออกเป็น 3 หน่วยการผลิต ได้แก่

- (1) หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)
- (2) หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)
- (3) หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar)

รายละเอียดการผลิตแต่ละขั้นตอนอธิบายได้ดังนี้

(1) หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)

1) การเตรียมวัตถุดิบ

อลูมิเนียมแท่ง (Aluminum Ingot) และเศษอลูมิเนียมหรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รูปหรือขนาดตามที่ต้องการจากกระบวนการผลิตนำกลับมาหลอมใหม่เป็นวัตถุดิบ โดยไม่มีการนำเศษอลูมิเนียมจากแหล่งอื่น ๆ ภายนอกโรงงานมาใช้แต่อย่างใด ยังเตาหลอมและพัก (Melting & Holding furnace) เพื่อเข้าสู่กระบวนการหลอมต่อไป ซึ่งปัจจุบันโครงการมีการจัดเตรียมวัตถุดิบสำหรับกระบวนการผลิตซีรีส์ผลิตภัณฑ์หลัก เช่น ซีรีส์ 1,000 ซีรีส์ 2,000 ซีรีส์ 3,000 ซีรีส์ 5,000 ซีรีส์ 6,000 ซีรีส์ SR-16 และซีรีส์ 6S01 เป็นต้น โดยโครงการมีการวางแผนกระบวนการผลิตตามความต้องการของลูกค้า อย่างน้อยล่วงหน้าประมาณ 2 เดือน การผลิตผลิตภัณฑ์แต่ละซีรีส์จะทำการเริ่มต้นหลอมใหม่ (ซีรีส์ 4,000 และซีรีส์ 7,000 ปัจจุบันโครงการไม่มีการผลิต)

2) การหลอมอลูมิเนียม

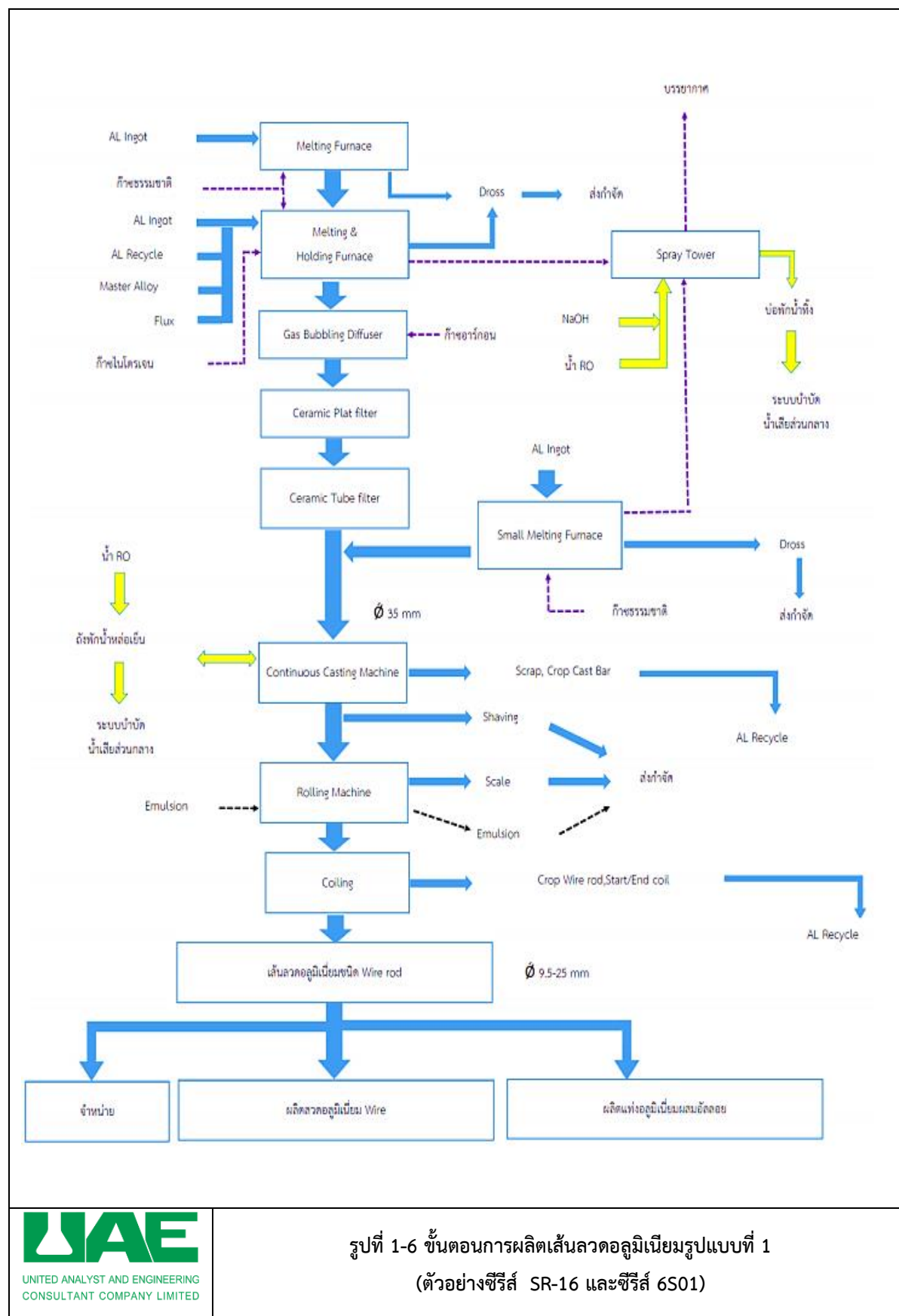
กระบวนการหลอมอลูมิเนียมแท่งและเศษอลูมิเนียมของโครงการมีเตาหลอม 3 รูปแบบ ตามระยะการพัฒนาของโครงการ โดยมีการควบคุมกระบวนการผลิตด้วยระบบคอมพิวเตอร์โดยโครงการฯ มีกระบวนการหลอมและหล่อแตกต่างจากกระบวนการโดยทั่วไป โดยเตาหลอมของโครงการฯ มีหัวเผา 2 ประเภท ซึ่งสามารถใช้เป็นเตาหลอมและเตาพักได้ในเตาเดียวกัน

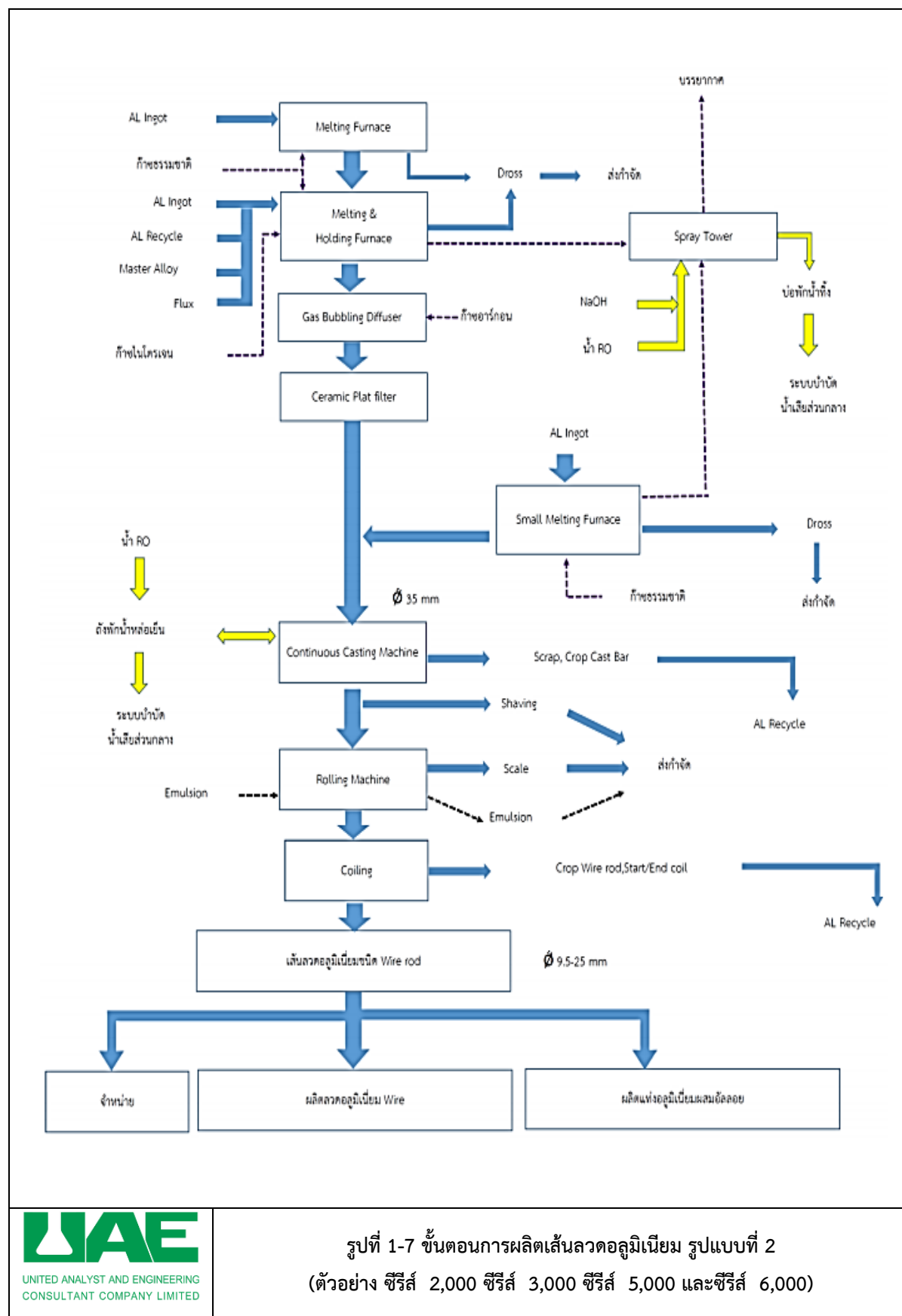
3) การหล่ออลูมิเนียม

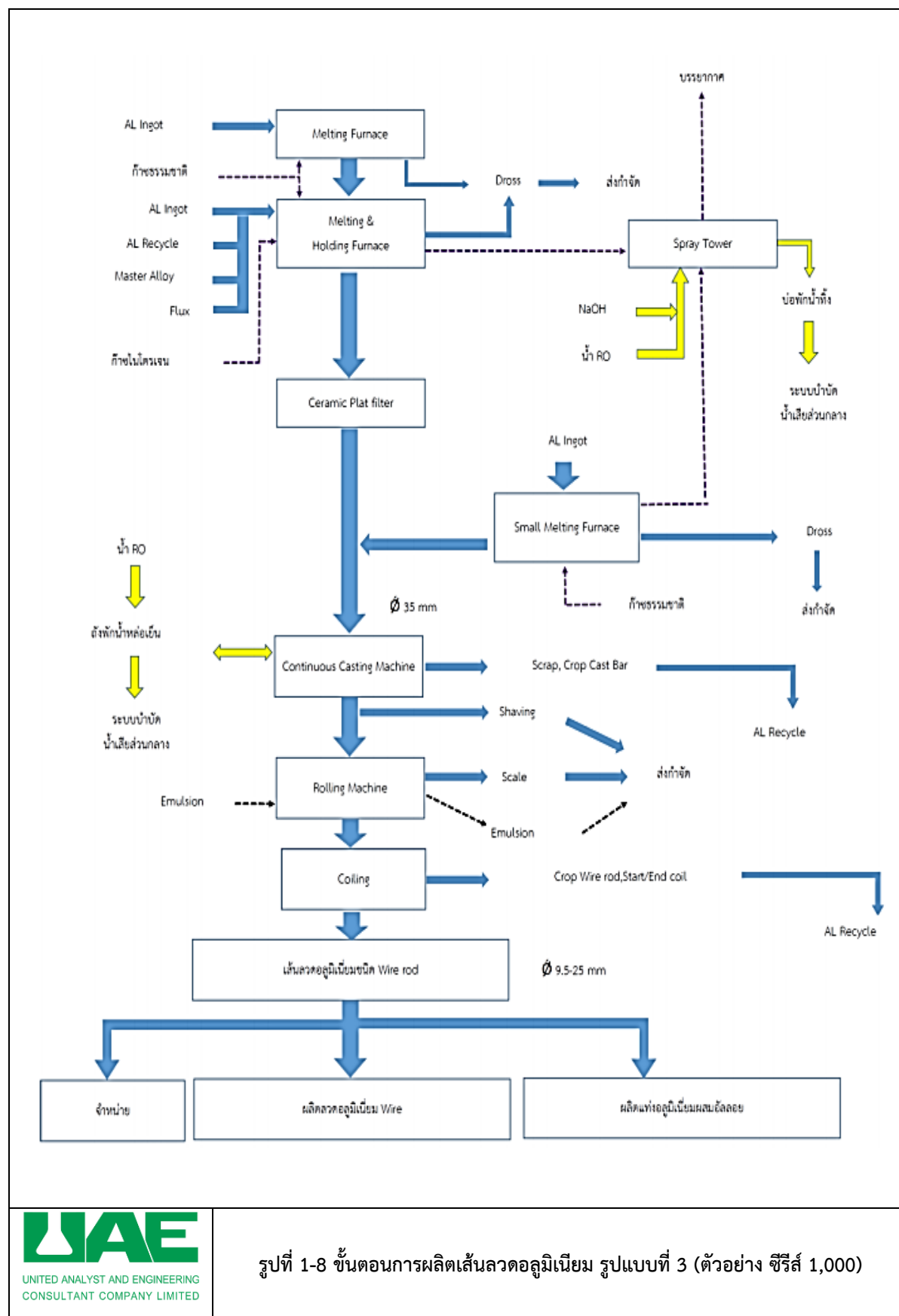
โครงการมีการทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก (Melt Inline Treatment) ในแต่ละซีรีส์ผลิตภัณฑ์หลักที่ทางโครงการได้มีการผลิต 3 รูปแบบ แสดงดังตารางที่ 1-4

ตารางที่ 1-4 การทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก (Melt Inline Treatment)

รูปแบบกระบวนการหล่อ อลูมิเนียม	กระบวนการหล่ออลูมิเนียม	ตัวอย่างซีรี่ย์ผลิตภัณฑ์หลัก
รูปแบบที่ 1 (รูปที่ 1-6)	ทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก (Melt Inline Treatment) โดยกำจัดก๊าซไฮโดรเจน โดยการไล่ด้วย Gas Bubbling Diffuser และกำจัดอนุภาคโดยการกรองด้วย Ceramic Plate Filter และ Ceramic tube filter แล้วไล่ด้วยก๊าซอาร์กอน ก่อนจะถูกเทไปยังเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง (Continuous Casting Machine)	ซีรี่ย์ SR-16 และ 6S01
รูปแบบที่ 2 (รูปที่ 1-7)	ทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก (Melt Inline Treatment) โดยกำจัดก๊าซไฮโดรเจน โดยการไล่ด้วย Gas Bubbling Diffuser และกำจัดอนุภาคโดยการกรองด้วย Ceramic Plate Filter แล้วไล่ด้วยก๊าซอาร์กอน ก่อนจะถูกเทไปยังเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง (Continuous Casting Machine)	ซีรี่ย์ 2,000, 3,000, 5,000 และ 6,000
รูปแบบที่ 3 (รูปที่ 1-8)	ทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลวออกจากเตาหลอมและพัก (Melt Inline Treatment) โดยกำจัดอนุภาคโดยการกรองด้วย Ceramic Plate Filter ก่อนจะถูกเทไปยังเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง (Continuous Casting Machine)	ซีรี่ย์ 1,000







4) การรีดลอนขนาด

แท่งอลูมิเนียมที่ออกจากเครื่องหล่อจะถูกส่งเข้าสู่ขั้นตอนการเตรียมแท่งอลูมิเนียม ให้ได้ขนาดที่ต้องการด้วยการตัดแต่งมุมและผิวด้านบนของแท่งอลูมิเนียมออก และปรับอุณหภูมิของแท่งอลูมิเนียมก่อนเข้าสู่เครื่องรีดลอนขนาดแบบหยาบ (Roughing Mill) และเครื่องรีดลอนขนาดแบบละเอียด (Finishing Mill) สำหรับส่วนที่ถูกตัดออกไปจะถูกรวบรวมไว้ แล้วนำกลับไปหลอมใหม่หรือส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

5) การม้วน

เส้นลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.5-25 มิลลิเมตร ที่ได้จากกระบวนการผลิตจะถูกตัดแต่งปลายเส้นลวดอลูมิเนียมก่อนนำมาม้วนด้วยเครื่องม้วน (Coiler) แล้วจึงนำไปเก็บและจำหน่ายลูกค้าต่อไป สำหรับเศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดแต่งปลายและผลิตภัณฑ์บางส่วนที่ไม่ได้คุณภาพจะถูกนำกลับไปหลอมใหม่ ทั้งนี้ ผลิตภัณฑ์บางส่วนจะถูกส่งเข้าหน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย และบางส่วนนำเข้าไปหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 - 25 มิลลิเมตรต่อไป

(2) หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)

1) การยืดและม้วน

โครงการมีเครื่องยืด 2 แบบ ได้แก่ 1) เครื่องยืดลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 7.5 – 25 มิลลิเมตร และ 2) เครื่องยืดลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2 – 3.6 มิลลิเมตร ขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้าเป็นหลัก ทั้งนี้ ส่วนใหญ่จะผลิตลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.6 มิลลิเมตร (ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire))

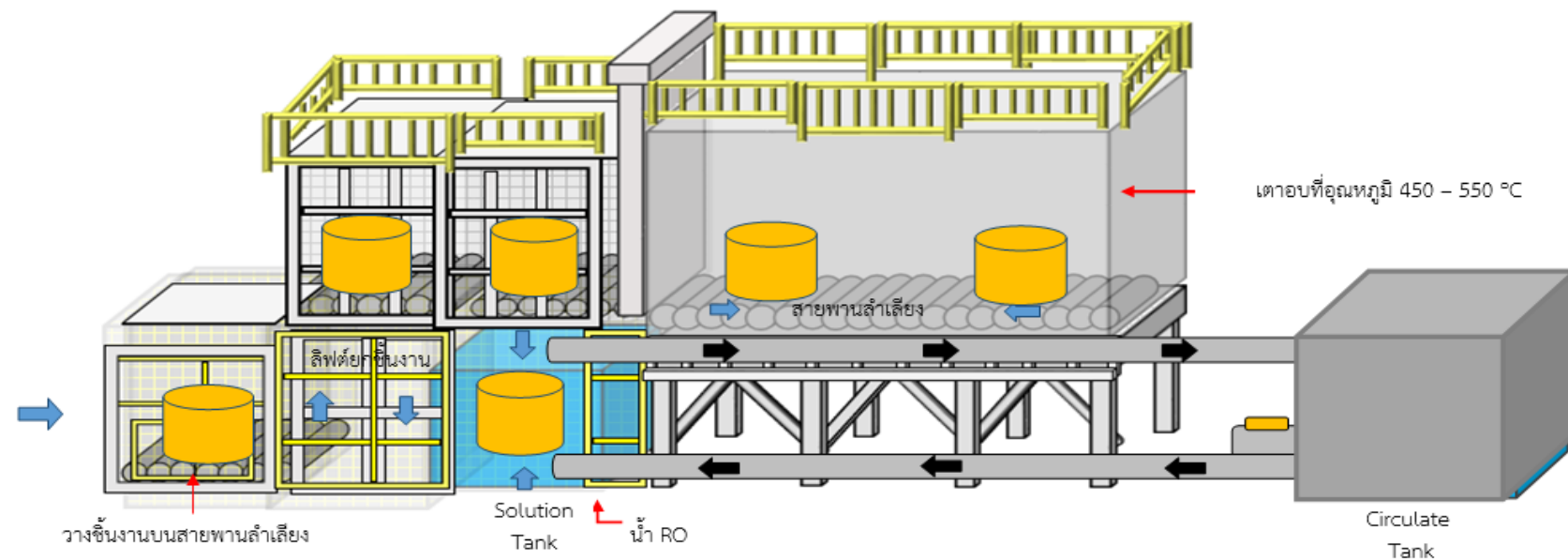
ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการขอเพิ่มหน่วยผลิตลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 เพิ่มเครื่องยืดและม้วน (Drawing Machine A8#3) อีก 1 ชุด โดยมีกำลังการผลิตสูงสุด 122 ตัน/วัน เท่าเดิม เนื่องจากโครงการลดการจำหน่ายเส้นลวดอลูมิเนียมขนาด 9.5 - 25 มิลลิเมตร เพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบของการผลิตลวดอลูมิเนียมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มิลลิเมตร รองรับการผลิตที่เพิ่มขึ้น

2) การอบอ่อน

เมื่อลวดอลูมิเนียมถูกยืดเพื่อลดขนาดแล้ว ลวดอลูมิเนียมจะถูกส่งมายังเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง โดยการอบที่อุณหภูมิประมาณ 285-450 องศาเซลเซียส โดยการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างจุลภาคและมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสมบัติเชิงกลลวดอลูมิเนียมให้มีสภาพที่เหมาะสมในการนำไปใช้งาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดความเค้นตกค้าง เพิ่มความอ่อนนุ่ม เพิ่มความเหนียวในการดึงลดขนาดในกระบวนการถัดไป

3) การอบละลาย

เพื่อให้ธาตุในลวดอลูมิเนียมมีความเป็นเนื้อเดียวกัน แสดงดังรูปที่ 1-9 โดยการอบลวดอลูมิเนียมในเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงที่อุณหภูมิประมาณ 450–550 องศาเซลเซียส กระบวนการอบละลายมีวัตถุประสงค์เพื่อลดความเครียดและเพิ่มการยึดตัวของอลูมิเนียมผสมอัลลอยง่ายสำหรับที่จะตัดตรงและทำการดัดลงในกระบวนการถัดไป เมื่ออบให้ความร้อนถึงจุดที่ธาตุหลักละลายเข้ากับของแข็งอลูมิเนียม หลังจากนั้นทำให้เย็นตัวอย่างรวดเร็วด้วยน้ำเพื่อให้เกิดการอิมิตัวอย่างยิ่งยวด แสดงดังรูปที่ 1-10 ซึ่งลักษณะของอลูมิเนียมผสมอัลลอย หลังผ่านการอบละลายแล้วจะมีลักษณะที่อ่อนนุ่ม การยึดตัวสูง แต่ความแข็งแรงลดลง



นำชิ้นงานวางบนสายพานลำเลียง
จากนั้นจะเลื่อนเข้าไปในลิฟต์เพื่อ
ยกชิ้นงานขึ้นไปเตาอบ

ลำเลียงชิ้นงานเข้าเตาอบเพื่อทำ
การอบให้ความร้อน

นำชิ้นงานที่ผ่านการอบแล้วไป
จุ่มลงในถัง Solution Tank

จากนั้นนำชิ้นงานขึ้นจากถัง Solution
Tank แล้วนำออกทางเดิม

(3) หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย

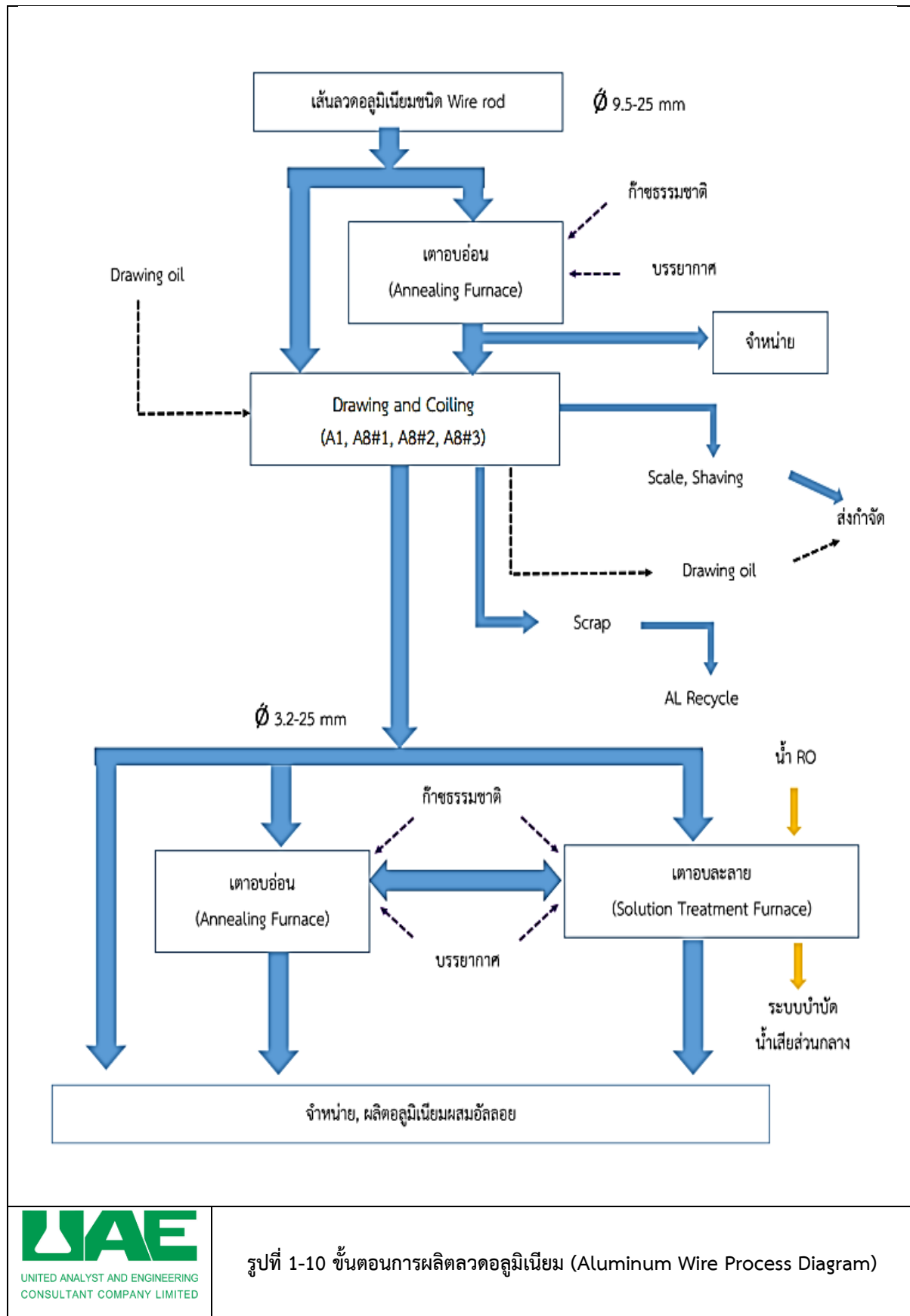
1) การดึงและตัด

เส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod) และลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire) จากการม้วนจะถูกนำมาผ่านเครื่องดึง เพื่อดึงให้ลวดอลูมิเนียมมีความตรง จากนั้นจะตัดตามขนาดที่ต้องการ ทั้งนี้เศษอลูมิเนียมที่เกิดจากการดึงจะส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และเศษอลูมิเนียมที่เกิดขึ้นจากการตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมจะถูกนำกลับไปหลอมใหม่ ซึ่งการนำขดลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยมาผ่านกระบวนการ CMT ซึ่งจะมีกระบวนการย่อย ๆ ดังนี้

- (ก) Supply M/C: นำม้วนเส้นอลูมิเนียมหรือลวดอลูมิเนียมเข้าเครื่องจ่ายวัตถุดิบเข้ากระบวนการผลิต
- (ข) Strightener M/C: ทำการตัดตรงเส้นลวดอลูมิเนียมเบื้องต้น
- (ค) Drawing M/C: นำเส้นลวดอลูมิเนียมมาดึงผ่านแม่พิมพ์ลดขนาด (Die) เพื่อลดขนาดเส้นลวดอลูมิเนียม
- (ง) Cutting M/C: ตัดเส้นลวดอลูมิเนียมตามความยาวที่ต้องการ
- (จ) Polishing M/C: การขัดผิวและตัดตรงอลูมิเนียมแท่ง
- (ฉ) Roll Strightener M/C: การขัดและตัดตรงอลูมิเนียมแท่งรอบสุดท้าย

2) การอบบ่ม

แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยที่ผ่านกระบวนการตัดตรง ตัดและขัดเรียบร้อยแล้ว จะถูกนำเข้าสู่เตาอบบ่ม (Aging Furnace) ที่ใช้พลังงานไฟฟ้าในการผลิตความร้อนเพื่อให้แท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยมีความแข็งแรงเพิ่มขึ้น แล้วส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าต่อไป



1.4.6 ระบบสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ

1) น้ำใช้

โครงการจะรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีถังสำรองน้ำใช้จำนวน 2 ถัง ขนาด 550 ลูกบาศก์เมตรและ 580 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีความจุรวมเท่ากับ 1,130 ลูกบาศก์เมตร อย่างไรก็ตามนิคมฯมีระบบผลิตน้ำประปาทั้งหมด 2 แห่ง กำลังการผลิตน้ำประปารวม 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถจ่ายน้ำให้ได้อย่างต่อเนื่อง โดยที่ผ่านมาทางนิคมฯ ไม่มีปัญหาการจ่ายน้ำประปาให้กับโรงงานอุตสาหกรรมที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ แต่อย่างใด ในกรณีที่นิคมฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้บริษัทฯ ได้ บริษัทฯ สามารถสำรองน้ำเพื่อใช้ในกิจกรรมต่าง ๆ โดยถังขนาด 550 ลูกบาศก์เมตรและ 580 ลูกบาศก์เมตร สามารถสำรองน้ำได้เป็นเวลาประมาณ 16 และ 32 ชั่วโมง เพื่อใช้ในกิจกรรมที่มีความจำเป็น เช่นระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เป็นต้น ซึ่งมีปริมาณที่เพียงพอที่ทำให้โครงการสามารถหยุดเดินระบบได้อย่างปลอดภัย ทางโครงการได้ใช้น้ำร่วมกับโรงงานผลิตลวดทองแดง โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ และโรงงานผลิตแท่งอลูมิเนียม ซึ่งเดิมมีอยู่แล้ว ก่อนส่งจ่ายไปใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการ ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการการมีความต้องการรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพิ่มขึ้น 8.98 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2) ไฟฟ้า

โครงการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคหรือโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ มีขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 1.875 เมกะวัตต์ (MWAC) เพื่อจ่ายให้กับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตและอาคารสถานที่ เนื่องจากเครื่องยืดและม้วน (Drawing Machine A8#3) ที่ติดตั้งใหม่ใช้ไฟฟ้าเป็นแหล่งพลังงาน ซึ่งภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จะมีปริมาณการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นประมาณ 245 กิโลวัตต์/ชั่วโมง ทั้งนี้ปริมาณการใช้ไฟฟ้างดงาม มีได้ส่งผลให้ปริมาณความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุดโครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ดังนั้น ขนาดของหม้อแปลง (Transformer Capacity) ที่ใช้สำหรับโครงการรวมทั้งหมด ประมาณ 10,500 kVA ยังคงเท่าเดิม (ขนาด 3,000 KVA จำนวน 1 ชุดและขนาด 2,500 KVA จำนวน 3 ชุด) หากเกิดกรณีที่ไฟฟ้าขัดข้อง โครงการได้มีระบบควบคุมเพื่อหยุดการทำงานของระบบการผลิต

3) ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

โครงการฯ ได้ออกแบบระบบรวบรวมน้ำเสีย และระบบระบายน้ำแยกออกจากกัน โดยระบบระบายน้ำฝนรวบรวมน้ำฝนจากหลังคา และจากพื้นที่อื่นของโครงการฯ เข้าสู่ระบบระบายน้ำฝน สำหรับระบบระบายน้ำเสียของโครงการฯ รวบรวมน้ำเสียของโครงการฯ รวบรวมน้ำจากแหล่งกำเนิดมายังบ่อกักน้ำทิ้ง และบ่อดำรงคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

1.4.7 มลพิษและการควบคุม

1) มลพิษทางอากาศ

โครงการระยะที่ 1 โครงการฯ มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศรวม 3 ปล่อง ได้แก่

- ปล่องระบายอากาศจากระบบهودดูดซึม (Exhausted Gas Treatment System) ซึ่งรวบรวมก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) หลังผ่านการบำบัดด้วยระบบهودดูดซึม (Spray Tower)

- ปล่องระบายอากาศจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

- ปล่องระบายอากาศจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)

โครงการระยะที่ 2 โครงการฯ มีการติดตั้งเตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) เพิ่มจำนวน 1 เตา ซึ่งมีการรวบรวมก๊าซจากส่วนนี้เข้าสู่ระบบهودดูดซึม (Exhausted Gas Treatment System) ชุดเดิม โครงการฯ จึงมีแหล่งกำเนิด มลพิษทางอากาศรวม 3 ปล่องเท่าเดิม

โครงการระยะที่ 3 โครงการฯ มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศรวม 3 ปล่อง ได้แก่

- ปล่องระบายอากาศจากระบบهودดูดซึม (Exhausted Gas Treatment System)

- ปล่องระบายอากาศจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)

- ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอม (Melting Furnace)

- ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

รายละเอียดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

โครงการฯ มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบระบบهودดูดซึม (Spay Tower) จำนวน 1 ชุด ซึ่งแหล่งกำเนิดมีการเผาไหม้โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ทั้งนี้ในกระบวนการปรับสภาพอลูมิเนียมมีมลสารที่สำคัญ คือ ก๊าซคลอรีน และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งมีสภาพเป็นกรด จึงต้องมีการบำบัดก่อนระบายอากาศออกสู่บรรยากาศ เพื่อปรับสภาพให้เป็นกลาง โดยใช้สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH Solution)

รายละเอียดของการทำงานแสดงดังรูปที่ 1-11 และรายการคำนวณแสดงดังตารางที่ 1-5 สามารถสรุปได้ดังนี้

ตารางที่ 1-5 รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

รายละเอียด	ก๊าซเข้า	ก๊าซออก
Gas flow rate [m ³ /hour] (wet)	6,140	-
H ₂ O% in gas	15	7
Gas temperature (°C)	290	40
HCl (ppm)	5	1.5
Cl ₂ (ppm)	0.3	0.08
TSP (mg/Nm ³)	265	<62

2) น้ำทิ้งและการจัดการ

การดำเนินการของโครงการฯ มีแหล่งกำเนิดน้ำทิ้ง 2 ส่วน ได้แก่ น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต และน้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปริมาณและการจัดการน้ำทิ้งสรุปได้ ดังนี้

- น้ำทิ้งจากระบบหอดูดซึมของโครงการฯ (ภายหลังการพัฒนาโครงการระยะที่ 3)

มีปริมาณสูงสุด 20 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โครงการฯ จัดให้มีบ่อพักน้ำขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ โดยสลับการใช้งานและระบายน้ำทิ้งในแต่ละครั้ง และมีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ขนาดเพียงพอสำหรับรองรับน้ำทิ้งได้ 1 วัน กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งเกินเกณฑ์มาตรฐานการนิคมอุตสาหกรรมที่กำหนด

- น้ำทิ้งจากเตาอบละลาย

น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกเก็บไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace Waste Tank) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ

- น้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำใช้ (โครงการระยะที่ 3)

มีปริมาณสูงสุด 162.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งเป็นน้ำทิ้งจาก 2 ส่วน ได้แก่ น้ำทิ้งจากระบบชั้นกรองและน้ำ Reject ซึ่งน้ำทิ้งทั้ง 2 ส่วน จะส่งไปยังถังเก็บน้ำระบายนทิ้ง (RO Brine)

- น้ำทิ้งจากกระบวนการหล่อ

โดยน้ำที่ใช้ในระบบหล่อเย็น จะไม่สัมผัสกับชิ้นงานโดยตรง จึงไม่มีการปนเปื้อนของสิ่งสกปรก ทั้งนี้เมื่อใช้น้ำหล่อเย็นไประยะเวลาหนึ่งจำเป็นต้องมีการระบายทิ้ง จากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) รวมกับน้ำระบายทิ้งจากเครื่องจักรในกระบวนการหล่อ ซึ่งน้ำในส่วนนี้จะถูกส่งไปยังถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็น เพื่อหมุนเวียนใช้ในระบบ

- น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของกระบวนการอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ

เป็นน้ำที่ระบายทิ้งจากกระบวนการผลิตอื่นๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตลวดอลูมิเนียม เช่น ใช้ในกระบวนการรีดลดขนาด เป็นต้น ซึ่งน้ำหล่อเย็นจะใช้เพื่อหล่อเย็นอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ เมื่อใช้น้ำหล่อเย็นไประยะเวลาหนึ่งจำเป็นต้องมีการระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) รวมกับน้ำระบายทิ้งจากเครื่องจักรอื่นๆ และจะถูกส่งต่อไปยังถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็นขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร

- น้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (โครงการระยะที่ 3)

มีปริมาณสูงสุด 34.48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inception pit) ของโครงการฯ จากนั้นจะส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

- น้ำทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#2,A8#3)

น้ำจะถูกเก็บอยู่ในถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของเครื่องยัดและม้วน (A8#2,A8#3 Cooling Tank) ซึ่งปัจจุบันโครงการมีถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ ติดตั้งถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตรและทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำในแต่ละครั้ง ก่อนส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ

- น้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์

ในช่วงของการบำรุงและทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์มีปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดขึ้น 1.95 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง ซึ่งปริมาณน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงจะใช้น้ำประปาไม่มีการปนเปื้อนสารเคมีแต่อย่างใด โดยรวบรวมลงรางระบายน้ำฝนของโรงงานและระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป

รายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

โครงการฯ มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นใช้ร่วมกับโรงงานอื่นๆ ภายในบริษัท ประกอบด้วย

(1) ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เลือกใช้ถังบำบัดชนิดใช้อากาศแบบ Fixed Film Aeration

- ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด รองรับปริมาณน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานใน โรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ โรงงานผลิตอลูมิเนียม และสำนักงานส่วนกลาง

- ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุดรองรับปริมาณน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานใน โรงงานผลิตหลอดทองแดง อาคารซ่อมบำรุง อาคารเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) ของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ และเครื่องยัดและม้วน (A8#2,A8#3)

(2) ถังบำบัดไขมัน เลือกใช้ถังบำบัดชนิดแบบใช้อากาศแบบ Bioaugmentation Sludge Process

ประกอบด้วย การย่อยสลายไขมัน และการบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Low Rate Aerated Submerged Bio-Film โดยมีขนาด 3 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มีไขมันที่เกิดขึ้นจากการเตรียมอาหารและการล้างทำความสะอาดภาชนะจากโรงอาหารของโครงการ เพื่อกำจัดไขมันและน้ำมันที่ปนมากับน้ำออกก่อนที่จะระบายลงสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปต่อไป

3) กากของเสียและการจัดการ

กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการฯ จำแนกได้เป็น 3 ประเภทหลัก คือ กากของเสียจากกระบวนการผลิต กากของเสียจากระบบเสริมการผลิต และกากของเสียจากสำนักงาน โดยกากของเสียที่เกิดขึ้น จะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสียก่อนนำไปกำจัด

- กากของเสียจากการบวนการผลิต ประกอบด้วย กากอลูมิเนียม (Aluminum Dross) เศษอลูมิเนียม (Aluminum Shavings) เศษเหล็ก (Steel Scrap) เศษโลหะ (Metal Scrap) เศษพลาสติก (Plastic Debris) เศษไม้ (Wood) พลาสติก (Plastic) และกระดาษแข็ง (Cardboard) จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสียก่อนติดต่อขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับฉนวนความร้อน หรือ อิฐทนไฟ (Furnace brick and debris) เศษผ้า ถูมือปนเปื้อน และอื่นๆ (Cloth with oil, Lubricant, Duct, and etc.) จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่บริเวณเก็บกากของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด

- **กากของเสียจากระบบเสริมการผลิต** ได้แก่ กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำทิ้ง มีปริมาณ 1 ตันต่อปี จะสุบมาเก็บไว้ในถังขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.6x0.9 เมตร ที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด

- **กากของเสียจากสำนักงาน** จะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บกากของเสียก่อนติดต่อขายให้กับบริษัทรับซื้อที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

- **กากของเสียจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน** จะรวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่ดินที่จัดเก็บกากของเสียเซลล์แสงอาทิตย์ด้านข้างด้านที่เก็บวัตถุดิบ (Tent Warehouse) ของโรงงานผลิตลูมึเนียม เพื่อส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด

หลักการ 3R Management

- **การใช้ซ้ำ (Reuse)** หมายถึง การนำกากของเสียที่ผ่านการคัดแยกและนำกลับคืนไปผ่านกระบวนการทำความสะอาด ปรับปรุง ซ่อมแซม หรือ กิจกรรมอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ใหม่ได้ตามวัตถุประสงค์เดิมของผลิตภัณฑ์ เช่น การนำกระดาษที่ใช้แล้วด้านหนึ่งมาใช้อีกด้านหนึ่งให้ครบทั้ง 2 หน้า ก่อนทิ้ง การนำเอาของบรรจุเอกสารมาใช้ซ้ำ เป็นต้น

- **การหมุนเวียนและการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)** หมายถึง การนำกากของเสียที่ผ่านกระบวนการคัดแยกและนำกลับคืนแล้วไปผ่านกระบวนการ หรือ กรรมวิธีในการผลิตอย่างใดอย่างหนึ่ง เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต หรือ เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ โครงการฯ มีนโยบายสนับสนุนในหลักการดังกล่าว เช่น การนำเศษลวดอลูมิเนียมจากกระบวนการผลิตมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตใหม่ การอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับการรีไซเคิล การกำหนดให้มีการคัดแยกกากของเสียก่อนนำไปขาย หรือการบริจาค เพื่อนำไปเข้ากระบวนการรีไซเคิล เป็นต้น

- **การลดปริมาณการใช้ (Reduce)** หมายถึง การควบคุม ป้องกันและลดปริมาณการเกิดของเสีย โดยอาศัยกระบวนการ ขั้นตอน เทคนิค วิธีการ และเทคโนโลยีที่เหมาะสม มีประสิทธิภาพและมีมาตรฐานที่ยอมรับโดยทั่วไปว่าไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสุขภาพอนามัยของประชาชน เช่น การไม่ใช้วัสดุที่ทำจากโฟมภายในสำนักงาน จัดเก็บเอกสารที่ส่วนกลาง เพื่อลดการสำเนาเอกสารที่ซ้ำซ้อน สลับเปลี่ยนหมึกพิมพ์และกระดาษ การเลือกใช้ถ่านไฟฉายที่สามารถใช้ซ้ำได้อีก แทนการใช้ถ่านไฟฉายที่ใช้แล้วทิ้งในคราวเดียว ใช้ผลิตภัณฑ์ชนิดเติมในงานทำความสะอาดพื้นอาคาร และห้องน้ำ เป็นต้น

4) เสียง

หน่วยการผลิตซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังที่สำคัญของโครงการฯ ส่วนใหญ่เป็นระบบเครื่องสูบน้ำ ได้แก่ Pump (Other Machine), Pump (Casting Machine), Blower และ Furnace

(1) ด้านวิศวกรรม โครงการฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังอยู่ภายนอกอาคารผลิต เพื่อลดระดับเสียง

(2) ด้านบริหารจัดการ โครงการฯ กำหนดให้พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

(3) พื้นที่ที่มีเสียงดัง กระบวนการผลิตของโครงการฯ จะทำการควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์เป็นหลัก สำหรับพื้นที่ที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง ได้จัดห้องควบคุมการทำงานให้พนักงาน เพื่อมิให้พนักงานต้องสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน

(4) การกำหนดให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ทั้งนี้ โครงการฯ มีการติดตั้งป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง และป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลไว้ในพื้นที่ที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน นอกจากนี้ได้จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวงโดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

1.4.8 ระบบระบายน้ำและหนองน้ำฝนของโครงการ

โครงการได้ออกแบบระบบรวบรวมน้ำเสียและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน โดยระบบระบายน้ำฝนรวบรวมน้ำฝนจากหลังคาและจากพื้นที่อื่นของโครงการเข้าสู่ระบบระบายน้ำฝน ซึ่งประกอบด้วย รางคอนกรีตเสริมเหล็ก ขนาดตั้งแต่ 300 500 และ 800 มิลลิเมตร ผังและทิศทางการไหลของระบบระบายน้ำฝน โดยโครงการมีจุดระบายน้ำออกจากพื้นที่โครงการ จำนวน 3 จุด ซึ่งจุดที่ 1, 2 และ 3 มีอัตราการระบายน้ำฝนออกจากพื้นที่ 1.173 ลูกบาศก์เมตร/วินาที 1.208 ลูกบาศก์เมตร/วินาที และ 1.165 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ตามลำดับ ทั้งนี้ระบบระบายน้ำฝนของโครงการสามารถรองรับปริมาณน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการได้อย่างเพียงพอ

1.4.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

โครงการมีการติดตั้งเพิ่มเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ชนิดผงเคมีแห้ง เพิ่มขึ้น 11 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 5 ชุด และในพื้นที่เดินท่อสำหรับเก็บสินค้า 6 ชุด อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (HEAT DETECTOR) เพิ่มขึ้น 2 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) และอุปกรณ์ตรวจจับควัน (SMOKE DETECTOR) เพิ่มขึ้น 27 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 12 ชุด และในพื้นที่เดินท่อสำหรับเก็บสินค้า 16 ชุด และตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เพิ่มขึ้น 5 ชุด โดยติดตั้งเพิ่มในพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียมแห่งที่ 3 (A8#3) 1 ชุด และในพื้นที่เดินท่อสำหรับเก็บสินค้า 4 ชุด

สำหรับแผนฉุกเฉินโครงการได้กำหนดแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้พนักงานผู้เกี่ยวข้อง โดยปฏิบัติการควบคุมสถานการณ์ได้อย่างมีแบบแผน ดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัย ทั้งนี้การจัดการเหตุภาวะฉุกเฉินตามแผนการควบคุมเหตุภาวะฉุกเฉิน แบ่งออกเป็น 3 ระดับ สอดคล้องกับแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

1.4.10 พื้นที่สีเขียว

โครงการฯ ได้จัดทำแผนการจัดการพื้นที่สีเขียว โดยสถานภาพปัจจุบันในการพัฒนาพื้นที่สีเขียว บริษัทฯ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ รวมประมาณ 9.13 ไร่ ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 10.79 ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการฯ (84.59 ไร่) รายละเอียดดังภาคผนวก ข-27

1.5 การนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระยะก่อสร้าง

โครงการฯ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 2 ครั้ง โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะก่อสร้าง จะแบ่งเป็น 4 บท ประกอบด้วย

- บทที่ 1 บทนำ
- บทที่ 2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระยะก่อสร้าง
- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระยะดำเนินการ ประกอบด้วย
 - วิธีการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการฯ
 - ผลการติดตามตรวจสอบและการวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมด
- บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระยะก่อสร้าง

1.6 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

นอกเหนือจากการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้วนั้น บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ยังได้ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างสม่ำเสมอ โดยมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในระยะก่อสร้าง แสดงดังตารางที่ 1-6

ตารางที่ 1-6 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ
1. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - L_{max} และ L_{eq} 24 hr - L_{eq} 1 hr., L_{eq} 5 min, L_{90} และเสียงรบกวน - L_{dn} 	- บริเวณบ้านห้วยไข่เน่า	- 7 วันต่อเนือง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH_3-N) - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO_3-N) - คลอไรด์ (Cl^-) - แมงกานีส (Mn) - ซัลเฟต (SO_4^{2-}) - โซเดียม (Na) - อลูมิเนียม (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณคลองเล็ก ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง - บริเวณห้วยภูไทร ม. 5 บ้านวังตาลหม่อน 	- 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการ ทุก 6 เดือน ในระยะก่อสร้าง

ตารางที่ 1-6 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหาย ต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ
4. บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ	- วันที่ร้องเรียน - ผู้ร้องเรียน - รายละเอียดข้อร้องเรียน - สาเหตุ - การดำเนินการแก้ไข - ผลการดำเนินงาน - แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2567 ดำเนินการโดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) (Third party) ร่วมกับ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
- การคมนาคม
- การจัดการกากของเสีย
- สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
- สาธารณสุข
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังรูปที่ 2-1 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง แสดงดังตารางที่ 2-1 และรูปที่ 2-2 ถึงรูปที่ 2-48



รูปที่ 2-1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
โดย Third party ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป				
- ในกรณีผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือ ค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบกับค่ากำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของโครงการฯ เพื่อให้ผลการติดตามตรวจสอบกลับมาอยู่ในเกณฑ์ที่ค่าควบคุมในรายงานฯ EIA กำหนดไว้	-	-
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อจะได้ร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขปัญหาและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อจะได้ร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป โดยโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และแก้ไขปรับปรุงระบบต่อไป เพื่อให้ผลการติดตามตรวจสอบกลับมามีอยู่ในเกณฑ์ที่ค่าควบคุมในรายงานฯ EIA กำหนดไว้	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
<p>- หากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรือ อนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>* หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้ดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 4 ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต เพื่อขอปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับการขออนุญาตให้ใช้พื้นที่ทดแทนพื้นที่สาธารณะแปลงเลขที่ A258 และ A230 เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ สำหรับโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมระยะที่ 2 (ที่กำลังการผลิต 84 ตัน/วัน) ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงต่อไป โดยได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงาน ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2567 ซึ่งปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมดำเนินการผลิตอยู่ในระยะที่ 2 มีกำลังการผลิต 84 ตัน/วัน และมีแผนการขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะ 3 (กำลังการผลิตอยู่ที่ 122 ตัน/วัน) ซึ่งอยู่ระหว่างการก่อสร้างทั้งนี้หากโครงการ ขยายกำลังการผลิตเข้าสู่ระยะ 3 จะยึดถือปฏิบัติตาม มาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ ความเห็นชอบฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
* หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรือ อนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรือ อนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการ หรือ กิจกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือ ปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	-	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
- บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) ซึ่งเป็นบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ รวมถึงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการฯ ตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	-	-
- นำหลักป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการฯ โดยการนำเทคโนโลยีของเตาหลอมที่ใช้หัวเผาในการหลอมแบบ RSH TYPE REGENERATIVE LOW NO _x BURNER มาใช้เพื่อลดการเกิด NO _x ในกระบวนการเผา	-	ภาคผนวก ข-1

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)				
<p>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อปฏิบัติหน้าที่ในระยะ ก่อสร้างจนถึงระยะดำเนินการ ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด” ประกอบด้วย ตัวแทนภาค ประชาชน ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลาง ที่เกี่ยวข้อง และตัวแทนจากโครงการ</p> <p>* องค์ประกอบคณะกรรมการ ประกอบด้วยตัวแทน 4 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนจากองค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่น ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง และตัวแทนจาก โครงการ</p> <p>* วิธีการสรรหา ** ตัวแทนภาคประชาชน ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจาก ประชาคม หมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการ ดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน ** ตัวแทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ให้มาจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่ รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ โดยให้หัวหน้าส่วนราชการเป็นผู้มอบหมาย ข้าราชการประจำในตำแหน่งที่เกี่ยวข้องปฏิบัติหน้าที่ ** ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง ให้มาจากหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยให้หัวหน้าส่วนราชการเป็นผู้ มอบหมายข้าราชการประจำในตำแหน่งที่เกี่ยวข้องปฏิบัติหน้าที่ ** กรรมการผู้แทนภาคโครงการ ให้มาจากตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัท เอสอี ไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>-โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคีในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด” เรียบร้อยแล้ว ซึ่งมีวาระดำรงตำแหน่ง 3 ปี ตั้งแต่วันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ถึง 30 เมษายน พ.ศ. 2571 โดย กำหนดให้มีการจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง เพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชนตรวจสอบ ความโปร่งใสในการดำเนินงานของโครงการฯ สำหรับการประชุม คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 โครงการฯ ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2568 ณ ห้องประชุม 4 สถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสมิพล (SIMTEC) โดยได้มีการชี้แจงรายละเอียดเกี่ยวกับ กิจกรรมการดำเนินโครงการฯ ตลอดจนผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่ ผ่านมา (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567) ให้หน่วยงาน และ ผู้นำชุมชน ได้รับทราบ พร้อมทั้งได้ตอบข้อซักถามต่างๆ ของคณะกรรมการฯ ในที่ประชุม โดยโครงการฯ จะนำข้อเสนอแนะ และความคิดเห็นต่างๆ มา พิจารณา และปรับปรุงแก้ไขให้สอดคล้องต่อการดำเนินงานของโครงการฯ ต่อไป</p> <p>นอกจากนี้ประชาชนยังสามารถสอบถามข้อสงสัยกับทางโครงการฯ ได้อยู่เสมอ ผ่านช่องทางการสื่อสาร ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • จัดช่องทางสำหรับติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด โดยตรง • จัดช่องทางแจ้งเรื่องร้องเรียนโดยใช้สายด่วน โทร 0-3891-3727 ต่อ 126 	-	รูปที่ 2-18 ภาคผนวก ข-2 และภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)				
<p>* โครงสร้างของคณะกรรมการ มีจำนวนทั้งหมด 19 คน ดังนี้</p> <p>** ตัวแทนภาคประชาชน จำนวนไม่น้อยกว่า 10 คน</p> <p>** ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน</p> <p>** ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน</p> <p>** ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน</p> <p>ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และ เลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>* อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</p> <p>** กำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดย ตรวจเยี่ยมโครงการเพื่อตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ และ กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>** พิจารณาส่งตรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่าง ชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้เกี่ยวข้อง</p> <p>** ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ โครงการ</p> <p>** ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน เช่น การ จัดการสิ่งแวดล้อม สังคม สุขภาพ ระบบจราจร</p> <p>** รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</p>	- พื้นที่โครงการ	-	-	รูปที่ 2-18 ภาคผนวก ข-2 และภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)				
<p>**ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน</p> <p>**ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของประชาชน</p> <p>**พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือ หรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</p> <p>* ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่อยู่ได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น</p> <p>ในกรณีที่กรรมการพ้นตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>	- พื้นที่โครงการ	-	-	รูปที่ 2-18 ภาคผนวก ข-2 และภาคผนวก ข-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)				
<p>นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพันตำแหน่งเมื่อ</p> <p>** ดาย</p> <p>** ลาออก</p> <p>** คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>** เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>** เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>** เป็นคนไร้ความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>** เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่โทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>* ความถี่ในการประชุม</p> <p>การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความเป็นเหตุอันสมควรสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมดและมติคณะกรรมการไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประชุม</p>	- พื้นที่โครงการ	-	-	<p>รูปที่ 2-18</p> <p>ภาคผนวก ข-2</p> <p>และภาคผนวก ข-3</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)				
- หลังโครงการได้รับใบอนุญาตก่อสร้างแล้ว ให้แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จภายใน 180 วัน และให้จัดประชุมร่วมกัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและขอรับให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและให้ฟื้นฟูความรู้ ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่ รวมทั้งการศึกษาดูงานนอกสถานที่ เพื่อเป็นกรณีศึกษาเป็นประจำทุก 2 ปี	- พื้นที่โครงการ	-	-	รูปที่ 2-18 ภาคผนวก ข-2 และภาคผนวก ข-3
- แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรของคณะกรรมการบริหารของบริษัทฯ ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นในการจัดสรรงบประมาณจากการดำเนินงานกิจการของบริษัทฯ สนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนเงินทุนสำหรับใช้ในการจัดสรรของคณะกรรมการในการดำเนินงานกิจการของบริษัท เป็นจำนวนเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี เพื่อสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. ลักษณะภูมิประเทศและธรณีวิทยา				
- กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่จะดำเนินการปรับพื้นที่และพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการฯ มีการกำหนดขอบเขตบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและมีการกันเขตพื้นที่อย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ก่อสร้าง	-	รูปที่ 2-17
2. คุณภาพอากาศ				
- ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการใช้ผ้าหรือพลาสติกเพื่อคลุมกระบะที่บรรทุกวัสดุก่อสร้างเข้ามาในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	-	รูปที่ 2-2
- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำหนดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณการฟุ้งของฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น	-	รูปที่ 2-3
- ฉีดพรมบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ก่อสร้างที่มีการเปิดหน้าดินการถมดิน หรือกิจกรรมอย่างอื่นที่ก่อให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่เข้า-ออกบริเวณก่อสร้าง และบริเวณที่มีการเปิดหน้าดิน การถมหน้าดิน หรือกิจกรรมที่ก่อให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	รูปที่ 2-4

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพน้ำ				
- โครงการต้องกำกับผู้รับเหมาก่อสร้างจัดสร้างห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอ สำหรับคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการใน สถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำกับให้ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องก่อสร้างห้องน้ำห้องส้วมที่ ถูกต้องสุขลักษณะที่เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง ตามกฎกระทรวง (กระทรวง แรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	-	รูปที่ 2-5
4. เสียง				
- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 น.- 17.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของ ประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาการจัดกิจกรรมก่อสร้างในช่วงเวลา 07.00 น.- 17.00 น. ซึ่งห้ามมีการก่อสร้างหลังเวลาที่กำหนดอย่างเด็ดขาด เพื่อป้องกัน ผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชน	-	-
- เลือกอุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการ ตรวจสอบการซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ต่ออยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดัง ของเสียง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการตรวจสอบและเลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับการ ก่อเสียงดังต่ำ รวมทั้งมีการตรวจสอบการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างเป็น ประจำเพื่อให้มีประสิทธิภาพการใช้งานได้อยู่เสมอ	-	-
- กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับ คนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ))	- พื้นที่ก่อสร้าง	- กำหนดให้พนักงาน/คนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างมีการสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหู เพื่อ ป้องกันการเกิดเสียงดังที่มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	-	ภาคผนวก ข-5
- ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพ ดีตลอดเวลา เมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติ ให้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยทันที	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการฯ มีการดูแลรักษาและปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร อยู่เสมอเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ดีอยู่ตลอดเวลา และมีการตรวจสอบ การมีเสียงดังที่ผิดปกติอยู่ตลอดเวลาและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยทันที	-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การคมนาคม				
- อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการต้องจัดให้มีการอบรมพนักงานขับรถเพื่อให้พนักงานขับรถใช้ ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-7
- กำหนดเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นหรือไม่ใช้ เส้นทางสายหลัก	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำหนดเส้นทางเดินรถของรถขนส่งวัสดุก่อสร้าง โดย หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นหรือหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางหลัก	-	ภาคผนวก ข-19
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง ตลอดเวลา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า- ออก ของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการตลอดเวลา	-	รูปที่ 2-6
- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้ได้ตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการ ได้มีการจัดทำสัญญาระหว่างบริษัทผู้รับขนส่งกับโครงการฯ โดย จะต้องควบคุมน้ำหนักบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก ของรถ โดยมีการติดตั้งวัสดุป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกัน ความเสียหายของพื้นผิวจราจร	-	-
- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่ อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้กำหนดเส้นทางของการสัญจรและทิศทางการจราจรของ รถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างของโครงการเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่อาจ เกิดขึ้นในบริเวณโครงการ	-	ภาคผนวก ข-19
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงโมงเร่งด่วน เช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำจัดการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง ที่เข้าออกโครงการต้อง หลีกเลี่ยงช่วงเวลาการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-09.00 น.) และ (16.00-18.00 น.)	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การจัดการกากของเสีย				
- จัดเตรียมถังมูลฝอยแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดการขยะ โดยนำหลัก 3R Management โดยมีการติดตั้งถังขยะมูลฝอยแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่รอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-	รูปที่ 2-7
- นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการนำเศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป	-	รูปที่ 2-8
- กำหนดพื้นที่วางกองเศษวัสดุก่อสร้างไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำหนดพื้นที่กองเศษวัสดุก่อสร้างอย่างเป็นพื้นที่ เพื่อไม่ให้อยู่ใกล้กับบริเวณรางระบายน้ำ	-	รูปที่ 2-9
- ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดห้ามทิ้งขยะมูลฝอยในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะให้กับคนงานหรือผู้รับเหมารับทราบ	-	รูปที่ 2-10
- จัดทำเอกสารสัญญาจ้างโดยการผนวกเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้างและเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ หากพบว่าไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างจะมีบทลงโทษ อาทิ การดักเตือนในขั้นต้นและหากมีการทำผิดซ้ำจะทำการเรียกปรับค่าเสียหายในขั้นต้น ถัดไป เป็นต้น พร้อมกับการให้นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดทำเอกสารสัญญาจ้างกับบริษัทผู้รับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานก่อสร้างและเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ หากพบว่าไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างจะมีบทลงโทษ อาทิ การดักเตือนในขั้นต้นและหากมีการทำผิดซ้ำจะทำการเรียกปรับค่าเสียหายในขั้นต้น ถัดไป เป็นต้น พร้อมกับการให้นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-13 ภาคผนวก ข-14 ภาคผนวก ข-15 ภาคผนวก ข-16 ภาคผนวก ข-17 ภาคผนวก ข-18

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรคและการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม				
- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเข้าทำงานเป็นอันดับแรกหรือพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาท้องถิ่นเข้าร่วมงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการและเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีรับคนงานท้องถิ่นโดยพิจารณาคุณสมบัติที่เหมาะสมกับงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการและเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น	-	-
- จัดประชุมชี้แจงหรือเข้าพบกลุ่มผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กลุ่มผู้บริหารขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับผลการพิจารณารายงานพร้อมมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ภายหลังผ่านความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบรายละเอียดครั้งสุดท้าย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดประชุมและเข้าพบผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับผลการพิจารณารายงานพร้อมมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ภายหลังผ่านความเห็นชอบที่โครงการต้องยึดถือปฏิบัติแล้วให้ชุมชนและหน่วยงานรับทราบรายละเอียดครั้งสุดท้าย	-	-
- ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ อาทิ วันที่เริ่มก่อสร้างระยะเวลาในการก่อสร้างจนแล้วเสร็จบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง สถานที่ก่อสร้างในนิคมอุตสาหกรรมมอดชีดี ระยอง และระบบการจัดการ เช่น ระบบบำบัดน้ำเสียและระบบการจัดการมูลฝอย เป็นต้น สู่กลุ่มชุมชน ซึ่งอาจแจ้งข้อมูลด้วยสื่อต่างๆ โดยประสานงานผ่านผู้นำชุมชนและสื่อบุคคลจากโครงการเข้าพบปะกับชุมชนโดยตรง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้ประชาสัมพันธ์ข่าวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการ อาทิ วันที่เริ่มก่อสร้าง ระยะเวลาในการก่อสร้างจนแล้วเสร็จบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างสถานที่ก่อสร้างในนิคมฯ ให้กับชุมชนโดยรอบผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ และบอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโครงการ	-	รูปที่ 2-12
- จัดให้มีช่องทาง/ประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบเนื่องจากการก่อสร้างโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชน รวมทั้งแจ้งช่องทางต่างๆ ให้ประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานท้องถิ่นรับทราบ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดช่องทางช่องทางเรื่องร้องเรียนให้แก่ชุมชนหน้าบริเวณป้อมยามของหน้าโครงการ	-	รูปที่ 2-13
- จัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เพื่อเข้าพบชุมชนรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ	-	รูปที่ 2-11

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
- จัดบันทึกข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ อันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีช่องทางสำหรับการยื่นข้อร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบ โดยมีกล่องแสงความคิดเห็น/ข้อร้องเรียนต่อโครงการที่บริเวณป้อมยามหน้าทางเข้าโครงการ	-	รูปที่ 2-13
- เข้าร่วมหรือสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนตามความเหมาะสม	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการสนับสนุนกิจกรรมชุมชนต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ สนับสนุนและทอทุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ▪ สนับสนุนและบริจาคน้ำดื่มเนื่องในวันสงกรานต์ ▪ ร่วมบริจาคโลหิต ▪ สนับสนุนให้ความรู้และอาหารกลางวัน ของโครงการ Thai School Lunch ▪ มอบกระเป๋านักเรียน จากโครงการ Re-No-Waste เพื่ออนาคตที่ยั่งยืนและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม 	-	รูปที่ ภาคผนวก ข-4
- อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่ และบทลงโทษ/มาตรการขดเซยในกรณีการดำเนินการก่อสร้างก่อให้เกิดผลกระทบต่อวิถีชีวิตชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการอบรมคนงานเกี่ยวกับข้อบังคับทั่วไปในการทำงาน รวมทั้งมีการให้ความรู้ทางด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน	-	รูปที่ 2-20 ภาคผนวก ข-7 ภาคผนวก ข-8 ภาคผนวก ข-9
- การดำเนินการจ้างชาวกรก่อสร้างโครงการ การชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการก่อสร้างจนแล้วเสร็จ ซึ่งสามารถแจ้งต่อผู้นำชุมชนและหน่วยงานองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นที่โครงการตั้งอยู่	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการดำเนินการจ้างชาวสารเกี่ยวกับการก่อสร้างให้ชุมชนและหน่วยงานองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะๆ อย่างต่อเนื่อง	-	รูปที่ 2-12

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. สาธารณสุข				
- อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติดและพฤติกรรมสร้างเสริมสุขภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการอบรมให้ความรู้คนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค รวมถึงมีการควบคุมเรื่องของสุขอนามัยของคนงานอย่างเข้มงวดเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและป้องกันการเกิดโรคร้ายในพื้นที่โรงงาน	-	ภาคผนวก ข-7 ภาคผนวก ข-8 ภาคผนวก ข-9 ภาคผนวก ข-11
- กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำกับให้ผู้รับเหมาตรวจสุขภาพคนงานทุกคนก่อนการปฏิบัติงานตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาคผนวก ข-23 ภาคผนวก ข-24
- จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาลที่มีแพทย์และพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจ้างหน่วยแพทย์และพยาบาลอย่างเพียงพอเพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ ตามที่กฎหมายกำหนด	-	รูปที่ 2-14 ภาคผนวก ข-21
- กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดทำแคมป์ที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามประกาศคณะกรรมการสวัสดิการแรงงาน เรื่อง มาตรฐานด้านสวัสดิการแรงงานที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจการก่อสร้าง (พ.ศ. 2559)	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดทำแคมป์ให้คนงานก่อสร้างถูกต้อง ตามประกาศคณะกรรมการสวัสดิการแรงงาน เรื่อง มาตรฐานด้านสวัสดิการแรงงานที่พักอาศัยสำหรับลูกจ้างประเภทกิจการก่อสร้าง (พ.ศ. 2559)	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)				
- กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะการตรวจติดตามแคมป์ที่พักอาศัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามแคมป์ที่พักอาศัยของคณงาน เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยของที่พัก	-	-
- กำหนดให้มีการแยกมูลฝอยในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการมูลฝอยของผู้รับเหมาช่วง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการใช้หลักการ 3R Management ในการจัดแยกขยะภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งติดตามการจัดการแยกประเภทขยะของผู้รับเหมา	-	รูปที่ 2-7
- กำหนดให้รถขนมูลฝอยติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับการร้องเรียน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้รถขนขยะมูลฝอยต้องติดป้ายระบุชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ สำหรับการร้องเรียนต่อหน่วยงานให้บุคคลภายนอกสามารถมองเห็นได้ชัดเจน	-	รูปที่ 2-15
- กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดเตรียมสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ กรณีที่มีคนงานเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อช่วยแบ่งภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และมีรถรับ-ส่งฉุกเฉินหากเกิดเหตุที่ไม่สามารถรักษาได้	-	รูปที่ 2-14
- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ให้ทราบอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ	-	-
- ประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขท้องถิ่นเกี่ยวกับการบันทึกสถิติด้านสุขภาพ ความเจ็บป่วย หรือโรคที่อาจเกิดขึ้นหรือมีความเกี่ยวข้องกับผลกระทบของโครงการต่อชุมชนที่อยู่อาศัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการประสานงานกับหน่วยงานด้านสาธารณสุขท้องถิ่น เกี่ยวกับการบันทึกสถิติด้านสุขภาพความเจ็บป่วย หรือโรคที่อาจเกิดขึ้นหรือมีความเกี่ยวข้องกับผลกระทบของโครงการต่อชุมชนที่อยู่อาศัย รวมทั้งมีการบันทึกสถิติด้านสุขภาพย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี	-	ภาคผนวก ข-24
- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านการส่งเสริม การป้องกัน การดูแลรักษา และการฟื้นฟู เช่น การใช้เงินทุนและการให้ความรู้ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ในด้านการส่งเสริม การป้องกัน การดูแลรักษาและการฟื้นฟู เช่น การใช้เงินทุนและการให้ความรู้ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
- ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาโดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และควรมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> * กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน * การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลต่างๆ * การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โดยต้องพิจารณาในด้านของความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างระหว่างโครงการและบริษัทผู้รับเหมาโดยต้องระบุให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการอย่างเข้มงวด	-	-
- กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ การก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แล้ว รวมทั้ง จัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน โดยมีการจัดตั้งป้ายเตือนบริเวณภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	-	รูปที่ 2-17
- จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการเปิดนิเทศงานด้านความปลอดภัยและมีการจัดอบรมก่อนเริ่มต้นการทำงานให้แก่คนงานก่อนการปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 2-20
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง บริเวณทางเข้าโครงการ โดยมีการตรวจเช็คและลงทะเบียนบุคคลเข้าออกโครงการ	-	รูปที่ 2-6

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)				
- ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและลักษณะงานให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง เช่น * หมวกนิรภัย * แวนตาหรือหน้ากากนิรภัย * ที่ครอบหู/ที่อุดหู * หน้ากากกันฝุ่นละออง * ถุงมือ * รองเท้านิรภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำกับให้ผู้รับเหมาต้องมีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและลักษณะงานให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง	-	รูปที่ 2-16
- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	-	ภาคผนวก ข-7 ภาคผนวก ข-8 ภาคผนวก ข-9
- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการดูแลระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานให้แก่คนงานที่เพียงพอตลอดช่วงเวลาของการก่อสร้าง	-	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตลอดเวลาเพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลฉุกเฉินเตรียมพร้อมไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีเจ้าหน้าที่ทางการแพทย์ประจำที่ห้องพยาบาล	-	รูปที่ 2-14
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้าง ให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและมีการอบรมให้ความรู้แก่คนงาน ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก ข-12 ภาคผนวก ข-26
- จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการกำกับดูแลด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง/พื้นที่การทำงานในด้านของความปลอดภัยอย่างเข้มงวด	-	ภาคผนวก ข-12 ภาคผนวก ข-26

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

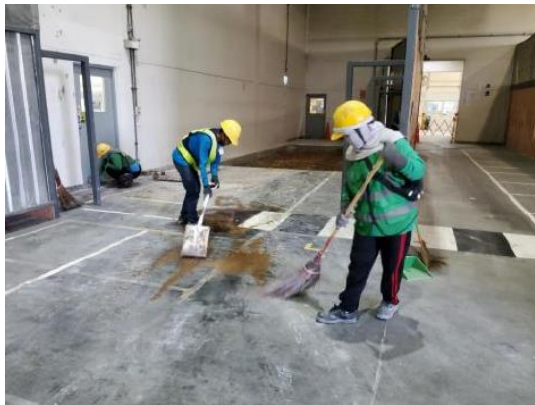
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และการทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)				
- เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการดูแลรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอให้อยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	-
- ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบแจ้งเตือน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการให้ข้อมูลด้านความปลอดภัยแก่คนงานในพื้นที่ก่อสร้างเกี่ยวกับระบบการแจ้งเตือน	-	ภาคผนวก ข-12 ภาคผนวก ข-26
- กันรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการติดตั้งรั้วกันพื้นที่บริเวณที่มีการก่อสร้างรวมทั้งมีการจำกัดการเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง	-	รูปที่ 2-17
- ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด และบริษัทรับเหมา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมา	-	ภาคผนวก ข-12 ภาคผนวก ข-26
- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทางโครงการมีการรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน	-	ภาคผนวก ข-16
- กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัดและได้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีแผนงานด้านความปลอดภัยในการก่อสร้างตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานสำหรับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2552 อย่างเคร่งครัดมากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไข/ข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	-	ภาคผนวก ข-7 ภาคผนวก ข-8 ภาคผนวก ข-9 ภาคผนวก ข-10 ภาคผนวก ข-11 ภาคผนวก ข-12
- กำหนดให้ผู้รับเหมามีการพิจารณาคัดเลือกคนงานที่มีความเหมาะสมกับงานและมีความเชี่ยวชาญในการใช้เครื่องมือ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการมีการคัดเลือกแรงงาน/พนักงานที่มีความเหมาะสมกับลักษณะงานรวมทั้งมีความชำนาญในการใช้เครื่องมือ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลต่อสุขภาพคนงาน	-	ภาคผนวก ข-23



รูปที่ 2-2 ผ้าคลุม/พลาสติกคลุมรถบรรทุก
ที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง



รูปที่ 2-3 กำจัดความเร็วรถเข้าออก ไม่เกิน 20 กม./ชม.



รูปที่ 2-4 ฉีดพรมน้ำบริเวณเข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง หรือ
การทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 2-5 ห้องน้ำที่ถูกสุขลักษณะและเพียงพอ



รูปที่ 2-6 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกเข้า-ออกโครงการฯ



รูปที่ 2-7 ป้ายแสดงการนำหลัก 3R Management
มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยของโครงการฯ

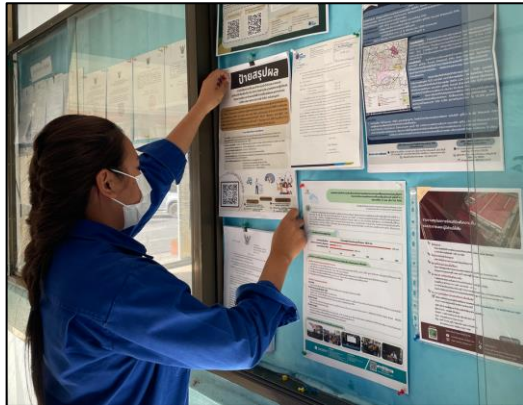


รูปที่ 2-8 เศษวัสดุที่สามารถใช้ได้มาใช้ซ้ำ/
ของเพื่อนำไปขายได้

รูปที่ 2-9 พื้นที่กองวัสดุต้องห่างจากรางระบายน้ำ



รูปที่ 2-10 รางระบายน้ำ

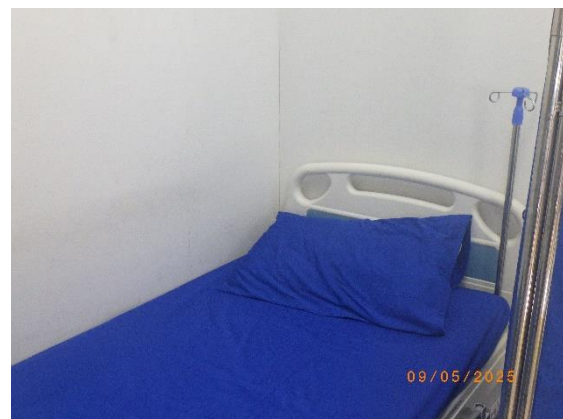


รูปที่ 2-11 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์โครงการฯ ในพื้นที่ชุมชน



รูปที่ 2-12 ป้ายประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการก่อสร้าง

รูปที่ 2-13 กล่องร้องเรียน



ห้องพยาบาล

เตียงพยาบาล

รูปที่ 2-14 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถสำรองฉุกเฉิน



ตู้ยา



เจ้าหน้าที่ทางการแพทย์



รถรับ-ส่งลูกเงิน

รูปที่ 2-14 (ต่อ) ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถสำรองฉุกเฉิน



รูปที่ 2-15 รถขนส่งมูลฝอยมีการติดชื่อบริษัทรับเหมาและเบอร์ติดต่อ



รูปที่ 2-16 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 2-17 รื้อกันพื้นที่ที่มีการก่อสร้าง



รูปที่ 2-18 การจัดกิจกรรมด้านการประชุมพหุภาคี ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568
เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2568



กิจกรรม วันเด็ก เมื่อวันที่ 10 มกราคม พ.ศ.2568
รูปที่ 2-19 การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



สนับสนุนประเพณีสงกรานต์
เมื่อวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2568



บริจาคโลหิต
เมื่อวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568



กิจกรรม Thai School Lunch เมื่อวันที่ 13 มีนาคม พ.ศ. 2568



มอบกระเป๋านักเรียน จากโครงการ Re no waste เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคมพ.ศ. 2568



รูปที่ 2-19 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



รูปที่ 2-20 การอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยแก่พนักงาน



รูปที่ 2-21 พื้นที่เก็บกากของเสีย (แผงเซลล์เสื่อมสภาพ/ชำรุด)

บทที่ 3

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

รายงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้างของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (Third Party) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วย

- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำผิวดิน
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ

โดยมีรายละเอียดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ แสดงดังตารางที่ 3-1 ค่าพิกัดของจุดเก็บตัวอย่าง ดังแสดงในตารางที่ 3-2 และมีวิธีการติดตามตรวจสอบ และวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3-3

ตารางที่ 3-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ
1. ระดับเสียง	ติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hours}$) - ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที ($L_{Aeq\ 5\ min}$) - ระดับเสียงที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn}) - ระดับเสียงรบกวน	- บริเวณบ้านห้วยไชน่า (N1)	- ติดตามตรวจสอบ 7 วันต่อเนื่อง	19-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568
2. ด้านคุณภาพน้ำผิวดิน	- ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ออกซิเจนละลาย (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH_3-N) - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO_3-N) - คลอไรด์ (Cl-) - แมงกานีส (Mn) - ซัลเฟต (SO_4^{2-}) - โซเดียม (Na) - อลูมิเนียม (Al)	- บริเวณคลองเล็ก ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ.ระยอง - บริเวณห้วยภูไท ร.ม. 5 บ้านวังตาลหม่อน	- 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินการทุก 6 เดือน ในระยะก่อสร้าง	19 พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ
3. ด้านคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
4. บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ - วันที่ร้องเรียน - ผู้ร้องเรียน - รายละเอียดข้อร้องเรียน - สาเหตุ - การดำเนินการแก้ไข - ผลการดำเนินการแก้ไข - แนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนภายในโครงการ โดยการระบุรายละเอียดข้อร้องเรียน ผู้ร้องเรียน สาเหตุ รวมทั้งแนวทางแก้ไขป้องกัน	- พื้นที่โครงการฯ	- ทุกครั้งที่มีเรื่องร้องเรียน	มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ตารางที่ 3-2 ค่าพิกัดทางภูมิศาสตร์ของจุดติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จุดติดตามตรวจสอบ	พิกัดจุดเก็บตัวอย่าง		
	UTM	Easting (x)	Northing (y)
ระดับเสียง 1. บ้านห้วยไชน่า	47 P	723769	1430984
คุณภาพน้ำผิวดิน 1. บริเวณคลองเล็ก ต. มาบยางพร อ. ปลวกแดง จ. ระยอง 2. บริเวณห้วยภูไท ม. 5 บ้านวังตาลหม่อน	47 P 47 P	729951 732909	1431874 1433018

ตารางที่ 3-3 วิธีการติดตามตรวจสอบ และวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

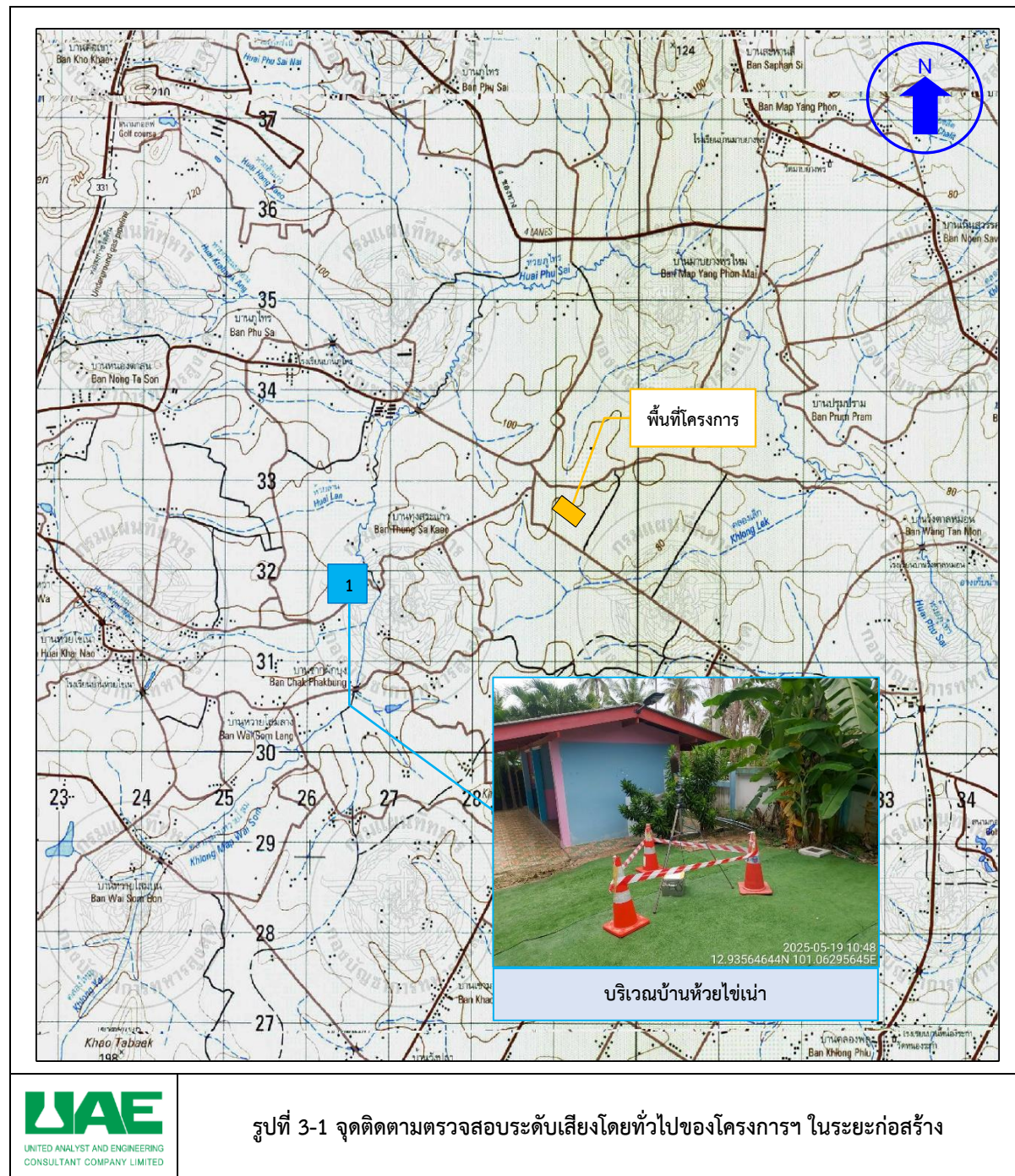
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่าง
1. ระดับเสียง		
- L_{Aeq} 24 hours, L_{Aeq} 1 hours, L_{Aeq} 5 min,	- Sound Level Meter	- ISO 1996/1
- L_{Adn}	- Sound Level Meter	- ISO 1996/1
- L_{A90}	- Sound Level Meter	- ISO 1996/1
- L_{Amax}	- Sound Level Meter	- ISO 1996/1
- เสียงรบกวน	- Sound Level Meter	- ISO 1996/1
2. คุณภาพน้ำผิวดิน		
- pH	- On Site	- pH Meter
- BOD	- Grab Sampling	- Azide Modification Method
- Turbidity	- Grab Sampling	- Nephelometer Method
- Conductivity	- On Site	- Electrical Conductivity Method
- Oil & Grease	- Grab Sampling	- Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method
- DO	- Grab Sampling	- Azide Modification Method
- TSS	- Grab Sampling	- Dried at 103-105 °C
- NH_3-N	- Grab Sampling	- Distillation Nesslerization Method
- NO_3-N	- Grab Sampling	- Cadmium Reduction Method
- Cl^-	- Grab Sampling	- Argentometric Method
- Mn	- Grab Sampling	- Nitric Acid Digestion and Direct Air Acetylene Flame Method
- SO_4^{2-}	- Grab Sampling	- Turbidimetric Method
- Na	- Grab Sampling	- Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Inductively coupled Plasma (ICP) Method
- Al	- Grab Sampling	- Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Inductively coupled Plasma (ICP) Method

3.2 การติดตามตรวจสอบระดับเสียง

3.2.1 การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการฯ กำหนดให้ติดตามตรวจสอบ 7 วันต่อเนื่อง จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณบ้านห้วยไข่นา 2 แสดงดัง รูปที่ 3-1 ถึง รูปที่ 3-2 ประกอบด้วย ระดับเสียงโดยทั่วไป ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hours}$) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที ($L_{Aeq\ 5\ min}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) ระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) และเสียงรบกวน

โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 19-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังนี้



1) ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

(1) บ้านห้วยไชน่า

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณบ้านห้วยไชน่า ระหว่างวันที่ 19-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 1\ hour}$) มีค่าอยู่ในช่วง 41.4-63.7 เดซิเบล (เอ) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) มีค่าอยู่ในช่วง 47.0-56.1 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) มีค่าอยู่ในช่วง 52.2-86.6 เดซิเบล (เอ) สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) มีค่าอยู่ในช่วง 39.3-55.1 เดซิเบล (เอ) และค่าระดับเสียงกลางวันกลางคืน (L_{Adn}) มีค่าอยู่ในช่วง 52.3-57.3 เดซิเบล (เอ)

เมื่อพิจารณาผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปในช่วงเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่า จุดติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงเฉลี่ยโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน พ.ศ. 2540 ในขณะที่ดัชนีอื่นๆ ยังไม่มีมาตรฐานกำหนดเพื่อควบคุม สำหรับระดับเสียงรบกวนบริเวณบ้านห้วยไชน่า มีค่าอยู่ในมาตรฐานค่าระดับเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 124 ตอนพิเศษ 98 ง วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2550 แสดงดังตารางที่ 3-4

2) ระดับเสียงรบกวน

จากการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวน บริเวณบ้านห้วยไชน่า พบว่า มีค่าระดับการรบกวนสูงสุดอยู่ที่ 6.9 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด แสดงดังตารางที่ 3-5

ตารางที่ 3-4 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณบ้านห้วยไข่เน่า

เวลา	ผลการติดตามตรวจสอบ																				
	19 - 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			20 - 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			21 - 22 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			22 - 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			23 - 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			24 - 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2568			25 - 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568		
	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}	L _{Aeq} 1 hour	L _{Amax}	L _{A90}
07:00-08:00 น.	56.4	75.7	49.1	56.8	83.7	47.5	54.3	75.4	46.1	52.7	73.7	46.1	55.5	84.2	46.8	46.7	73.4	40.0	45.1	67.7	40.6
08:00-09:00 น.	56.2	82.7	46.1	59.4	77.4	52.2	51.6	71.2	44.6	52.3	71.6	46.7	54.9	75.4	46.0	48.5	68.8	42.8	47.4	74.6	39.3
09:00-10:00 น.	53.3	75.1	47.7	63.7	81.2	55.0	62.6	78.3	54.6	55.1	72.7	48.1	60.2	77.7	51.9	46.3	69.8	40.7	46.9	74.5	41.2
10:00-11:00 น.	55.3	77.9	48.7	62.8	79.8	55.1	61.1	85.3	54.3	55.2	75.4	48.3	61.7	80.7	53.4	48.4	73.1	41.7	48.2	69.7	40.5
11:00-12:00 น.	56.9	78.9	50.1	54.6	73.2	48.2	56.5	71.7	50.5	51.1	71.8	45.1	52.9	75.1	46.3	48.8	74.8	42.4	46.5	67.2	41.0
12:00-13:00 น.	49.0	73.0	42.6	50.4	63.6	44.9	48.6	66.2	42.9	48.0	70.0	43.5	46.8	67.6	41.2	46.9	70.8	40.8	48.1	70.1	41.8
13:00-14:00 น.	50.5	66.1	43.2	52.1	68.7	46.0	48.4	62.5	43.5	50.1	65.9	43.3	48.6	66.3	42.6	47.8	67.1	42.3	47.8	67.1	42.2
14:00-15:00 น.	47.5	64.1	42.1	53.2	68.6	48.7	50.2	66.8	44.9	49.3	67.1	44.0	50.9	71.2	44.8	48.5	71.4	42.5	57.4	69.1	50.2
15:00-16:00 น.	47.5	68.1	43.2	50.7	66.1	46.0	48.5	65.3	44.7	48.3	64.1	45.4	46.9	68.9	42.6	47.2	67.8	42.7	51.0	66.6	44.7
16:00-17:00 น.	47.5	69.2	42.9	51.4	63.2	46.6	48.4	60.4	45.9	48.0	61.8	45.4	45.8	64.9	42.2	46.8	66.3	42.2	47.5	68.0	43.9
17:00-18:00 น.	44.6	66.0	42.0	51.9	66.2	45.5	48.9	67.1	45.7	48.2	63.9	44.9	47.1	72.8	41.4	44.9	70.7	41.6	47.5	69.7	41.7
18:00-19:00 น.	44.3	57.1	41.8	44.9	59.8	43.5	45.5	59.4	43.7	45.2	58.2	43.7	42.4	57.9	40.5	43.9	58.6	42.4	47.2	60.7	41.8
19:00-20:00 น.	41.6	56.3	39.8	45.0	62.8	43.7	44.8	59.7	43.5	45.3	63.5	43.9	43.1	60.9	41.4	44.8	59.0	42.1	47.4	62.4	45.4
20:00-21:00 น.	42.9	57.4	40.1	45.1	56.2	43.7	44.1	59.0	42.5	44.7	56.7	43.1	41.6	61.2	39.8	43.1	60.2	41.1	47.8	61.0	43.6
21:00-22:00 น.	43.1	58.5	40.5	44.2	59.4	42.8	43.9	55.7	42.7	44.3	56.0	42.6	42.2	59.7	39.4	42.6	57.7	40.8	44.2	59.5	41.9
22:00-23:00 น.	42.6	52.6	41.2	43.6	53.3	42.7	44.1	52.2	43.3	44.1	54.6	43.4	41.4	53.3	40.1	45.9	58.5	42.1	47.0	61.9	41.6
23:00-00:00 น.	43.6	56.0	42.2	44.4	54.5	43.2	44.2	57.8	42.8	43.3	55.2	42.0	41.9	55.6	40.1	43.0	57.1	41.2	42.0	54.7	40.3
00:00-01:00 น.	42.3	53.5	40.5	44.7	55.6	43.4	44.2	58.2	42.5	43.8	54.9	42.4	42.5	57.4	39.6	43.7	59.7	42.4	41.5	58.1	39.8
01:00-02:00 น.	46.9	64.2	40.5	47.1	64.6	42.7	48.6	66.3	43.6	46.7	62.9	41.7	47.0	65.7	40.2	49.3	68.4	43.7	49.0	68.4	43.6
02:00-03:00 น.	50.0	69.8	41.6	50.5	71.4	42.7	49.7	73.1	42.9	49.9	72.9	42.7	50.6	78.1	41.8	48.0	65.3	40.6	51.5	73.0	43.7
03:00-04:00 น.	56.5	75.9	51.1	59.2	77.2	52.2	52.5	68.0	47.5	52.2	66.3	47.7	56.2	70.2	51.5	48.3	72.5	41.5	60.5	83.5	53.2
04:00-05:00 น.	53.5	73.6	47.6	59.4	79.2	54.0	51.7	73.4	47.0	50.7	69.9	46.4	55.3	77.1	52.0	49.3	75.5	41.8	57.0	82.4	50.0
05:00-06:00 น.	55.2	75.2	47.0	56.8	73.3	49.1	51.7	68.2	45.6	50.8	68.7	44.6	52.1	71.3	45.1	46.9	65.6	40.7	55.0	79.4	47.6
06:00-07:00 น.	53.0	75.7	45.6	56.0	78.6	48.7	49.4	69.9	43.3	48.2	70.1	41.9	49.0	76.2	42.0	47.4	69.4	41.3	55.3	86.6	47.9
L _{Aeq} 24 hours	52.0	-	-	56.1	-	-	53.5	-	-	50.0	-	-	53.2	-	-	47.0	-	-	52.1	-	-
Max of L _{Amax}	-	82.7	-	-	83.7	-	-	85.3	-	-	75.4	-	-	84.2	-	-	75.5	-	-	86.6	-
L _{Adn}	-	-	54.2	-	-	57.3	-	-	55.5	-	-	53.6	-	-	55.0	-	-	52.3	-	-	55.4
มาตรฐาน ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-
หน่วย	เดซิเบล (เอ)																				

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 114 ตอนที่ 27 ง ลงวันที่ 3 เมษายน 2540

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายวรพงษ์ นนทจันทร์

ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์

บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

ตารางที่ 3-5 ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรบกวน บริเวณบ้านห้วยไชน่า

วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ
	ค่าระดับการรบกวน
19 - 20 พ.ค. 68	6.3
20 - 21 พ.ค. 68	6.7
21 - 22 พ.ค. 68	6.5
22 - 23 พ.ค. 68	6.4
23 - 24 พ.ค. 68	6.8
24 - 25 พ.ค. 68	6.7
25 - 26 พ.ค. 68	6.9
มาตรฐาน ^{1/}	≤10
หน่วย	เดซิเบล (เอ)

- หมายเหตุ :
- ^{1/} การคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวนจากแหล่งกำเนิด
 - คำนวณแบบกรณีที่ 1 (ช่วงเวลา 06:00-22:00 น.) : เสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงเกิดขึ้นต่อเนื่องนานกว่า 1 ชั่วโมง ตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวนจากแหล่งกำเนิดเป็น $L_{Aeq\ 1\ hour}$
 - คำนวณแบบกรณีที่ 4 (ช่วงเวลา 22:00-06:00 น.) : เสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงเกิดขึ้นในพื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบ หรือช่วงเวลากลางคืน ตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวนจากแหล่งกำเนิดเป็น $L_{Aeq\ 5\ minutes}$
 - ^{2/} ค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90}) เลือกค่ากลางจากการตรวจวัดราย 5 นาที จำนวน 3 ครั้ง (รวมเวลาตรวจวัดทั้งหมด 15 นาที ระหว่างช่วงเวลา 06:00-22:00 น. และ 22:00-06:00 น.) และค่าระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ($L_{Aeq\ 5\ minutes}$) เลือกช่วงเวลาเดียวกับค่าระดับเสียงพื้นฐาน
 - ^{3/} ระดับเสียงไม่มีนัยสำคัญ หมายถึง ค่าระดับเสียงรบกวน (ขณะมีกิจกรรม) มีค่าต่ำกว่าค่าระดับเสียงพื้นฐาน (ค่าติดลบ)
 - ^{4/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 124 ตอนพิเศษ 98 ง วันที่ 16 สิงหาคม 2550
 - ^{5/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 11 ง วันที่ 25 มกราคม พ.ศ. 2549
 - ^{*} มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายวรพงษ์ นนทจันทร์
ผู้ตรวจสอบ/ผู้ควบคุม : นายศิลา บรรจงใจรักษ์
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0 2763 2828

3.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน

3.3.1 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินของโครงการฯ กำหนดให้ติดตามตรวจสอบ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณคลองเล็ก ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง และบริเวณห้วยภูไท หมู่ 5 บ้านวังตาล แสดงดังรูปที่ 3-3 ประกอบด้วย ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ความขุ่น (Turbidity) ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ออกซิเจนละลาย (DO) บีโอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NO}_3\text{-N}$) แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NH}_3\text{-N}$) แมงกานีส (Mn) โซเดียม (Na) อลูมิเนียม (Al) ซัลเฟต (SO_4^{2-}) และคลอไรด์ (Cl^-)

โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) บริเวณคลองเล็ก ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 7.0 ความขุ่น (Turbidity) มีค่าเท่ากับ 16 เอ็นทียู ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) มีค่าเท่ากับ 234 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) มีค่าเท่ากับ 8.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ออกซิเจนละลาย (DO) มีค่าเท่ากับ 4.4 มิลลิกรัมต่อลิตร บีโอดี (BOD) มีค่าเท่ากับ 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าน้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NO}_3\text{-N}$) มีค่าเท่ากับ 0.17 มิลลิกรัมต่อลิตร แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NH}_3\text{-N}$) มีค่าน้อยกว่า 0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร แมงกานีส (Mn) มีค่าเท่ากับ 0.158 มิลลิกรัมต่อลิตร โซเดียม (Na) มีค่าเท่ากับ 15.0 มิลลิกรัมต่อลิตร อลูมิเนียม (Al) มีค่าเท่ากับ 0.303 มิลลิกรัมต่อลิตร ซัลเฟต (SO_4^{2-}) มีค่าเท่ากับ 23.0 มิลลิกรัมต่อลิตร และคลอไรด์ (Cl^-) มีค่าเท่ากับ 20.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

2) บริเวณห้วยภูไท หมู่ 5 บ้านวังตาล

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดิน พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 6.9 ความขุ่น (Turbidity) มีค่าเท่ากับ 220 เอ็นทียู ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity) มีค่าเท่ากับ 309 ไมโครซีเมนต์ต่อเซนติเมตร ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) มีค่าเท่ากับ 203 มิลลิกรัมต่อลิตร ออกซิเจนละลาย (DO) มีค่าเท่ากับ 4.8 มิลลิกรัมต่อลิตร บีโอดี (BOD) มีค่าเท่ากับ 3.1 มิลลิกรัมต่อลิตร น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าน้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NO}_3\text{-N}$) มีค่าเท่ากับ 1.67 มิลลิกรัมต่อลิตร แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน ($\text{NH}_3\text{-N}$) มีค่าเท่ากับ 0.52 มิลลิกรัมต่อลิตร แมงกานีส (Mn) มีค่าเท่ากับ 0.577 มิลลิกรัมต่อลิตร โซเดียม (Na) มีค่าเท่ากับ 15.3 มิลลิกรัมต่อลิตร อลูมิเนียม (Al) มีค่าเท่ากับ 3.86 มิลลิกรัมต่อลิตร ซัลเฟต (SO_4^{2-}) มีค่าเท่ากับ 32.9 มิลลิกรัมต่อลิตร และคลอไรด์ (Cl^-) มีค่าเท่ากับ 28.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ทั้ง 2 สถานี มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 111 ตอนที่ 16 ง วันที่ 24 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2537 พบว่า ดัชนีคุณภาพน้ำส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดินประเภทที่ 3 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทั้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อการอุปโภคและบริโภคโดยไม่ต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน และใช้เพื่อการเกษตร ยกเว้น ปริมาณบีโอดี และปริมาณแอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน บริเวณบ้านห้วยภูไท ที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด ซึ่งไม่ได้เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจกรรมโดยตรง เนื่องจากปกติแล้วค่าบีโอดี เกิดจากกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำโดยจุลินทรีย์และจุลินทรีย์เล็ก ๆ ที่อาศัยอยู่ในสิ่งแวดล้อม มักมีแหล่งกำเนิดมาจาก น้ำหลังจากกระบวนการผลิตอาหาร น้ำเสียจากการเคลื่อนไหวของยานพาหนะ และน้ำเสียจากการบำบัดน้ำมัน ซึ่งประกอบไปด้วยปริมาณมากของไขมัน โปรตีน และสารอื่น ๆ ที่สามารถย่อยสลายโดยจุลินทรีย์ได้เป็นต้น แสดงดังตารางที่ 3-6



ตารางที่ 3-6 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการติดตามตรวจสอบ		มาตรฐาน ^{1/}
		วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2568		
		บ้านคลองเล็ก	บ้านห้วยภูไท	
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.0 (28.2°C)	6.9 (29.2°C)	5.5-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.2	29.2	-
ออกซิเจนละลาย (DO)	mg/L	4.4	4.8	≥4.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µmhos/cm	234	309	-
ความขุ่น (Turbidity)	NTU	16	220	-
บีโอดี (BOD)	mg/L	1.0	3.1*	≤2.0
ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/L	8.0	203	-
แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH ₃ -N)	mg/L NH ₃ -N	<0.50	0.52*	≤0.5
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	<3	<3	-
คลอไรด์ (Cl ⁻)	mg/L Cl ⁻	20.3	28.3	-
ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO ₃ -N)	mg/L NO ₃ ⁻ -N	0.17	1.67	≤5.0
ซัลเฟต (Sulphate)	mg/L SO ₄ ²⁻	23.0	32.9	-
อลูมิเนียม (Al)	mg/L Al	0.303	3.86	-
แมงกานีส (Mn)	mg/L Mn	0.158	0.577	≤1.0
โซเดียม (Na)	mg/L Na	15.0	15.3	-

หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทั้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์ เพื่อ

- การอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติและผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน
- การเกษตร

* มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

ผู้ติดตามตรวจสอบ : นายชัย บัวสด
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกวลี สุขศรี (ว-145-จ-6378)
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายภูซังค์ พานิชย์เลิศอำไพ
บริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2763-2828

3.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการฯ ในระยะก่อสร้างกำหนดให้ดำเนินการดังนี้

3.4.1 การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

มาตรการฯ กำหนดให้มีการจดบันทึกการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่โครงการฯ โดยระบุรายละเอียด สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่พบการเกิดเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ดำเนินการสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ เพื่อนำมาใช้ลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการฯ ให้เท่ากับศูนย์ โดยการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านอาชีวอนามัย ในการลดอัตราความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุอย่างรัดกุมมากยิ่งขึ้นปรับปรุงรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-28

3.5 บันทึกสถิติการเกิดร้องเรียนจากโครงการ

มาตรการฯ กำหนดให้ทำการบันทึกสถิติการเกิดร้องเรียนจากโครงการ โดยระบุรายละเอียด โดยระบุวันที่ร้องเรียน ผู้ร้องเรียน รายละเอียดข้อร้องเรียน สาเหตุ การดำเนินการแก้ไข ผลการดำเนินงาน และแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนโครงการจากหน่วยงานภายนอก แสดงดังภาคผนวก ข-20

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และผลการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการฯ ได้ปฏิบัติตาม มาตรการฯ ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้ผ่านความเห็นชอบจากการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ทส 1009.3/16005 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2567 โดยสามารถสรุปผลได้ดังนี้

4.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 ได้กำหนดให้โครงการฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ใน รายงานฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำผิวดิน
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ

ทั้งนี้ จากการดำเนินงานติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดได้อย่างครบถ้วน

4.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 แสดงรายละเอียดในตารางที่ 4-1

**ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
1. ระดับเสียง				
ติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{Aeq} 24 hours) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (L _{Aeq} 1 hours) - ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (L _{Aeq} 5 min) - ระดับเสียงที่เปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L _{A90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{Amax}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน	- บริเวณบ้านห้วยไข่เน่า	ติดตามตรวจสอบ 7 วันต่อเนื่อง	- โครงการฯ ดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป จำนวน 5 สถานี เมื่อวันที่ 19-26 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกสถานี	-
2. ด้านคุณภาพน้ำผิวดิน				
- ความขุ่น (Turbidity) - การนำไฟฟ้า (Conductivity) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ออกซิเจนละลาย (DO) - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH ₃ -N) - ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO ₃ -N) - คลอไรด์ (CL-) - แมงกานีส (Mn) - ซัลเฟต (SO ₄ ²⁻) - โซเดียม (Na) - อลูมิเนียม (Al)	- บริเวณบ้านห้วยไข่เน่า	- ติดตามตรวจสอบปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์ทุกดัชนีส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 กำหนดไว้ทุกสถานี ยกเว้น ปริมาณบีโอดี และปริมาณแอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน บริเวณบ้านห้วยภูไท ที่มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด ซึ่งไม่ได้เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจกรรมโดยตรง ซึ่งโดยปกติแล้วค่าบีโอดี เกิดจากกระบวนการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำโดยจุลินทรีย์และจุลินทรีย์เล็ก ๆ ที่อาศัยอยู่ในสิ่งแวดล้อม มักมีแหล่งกำเนิดมาจากน้ำหลังจากกระบวนการผลิตอาหาร และน้ำเสียจากการบำบัดน้ำมัน ซึ่งประกอบไปด้วยปริมาณมากของไขมัน โปรตีน และสารอื่น ๆ ที่สามารถย่อยสลายโดยจุลินทรีย์ได้	-

**ตารางที่ 4-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568**

ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
3. ด้านคุณภาพอาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อ ทรัพย์สินและการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการฯ ได้มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงาน พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินงานก่อสร้าง	-
4. บันทึกสถิติการเกิดเรื่องร้องเรียนจากโครงการ				
- วันที่ร้องเรียน - ผู้ร้องเรียน - รายละเอียดข้อร้องเรียน - สาเหตุ - การดำเนินการแก้ไข - ผลการดำเนินการแก้ไข - แนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มียี่เรื่องร้องเรียน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568 โครงการฯ ได้มีการข้อร้องเรียน จากทางโครงการฯ พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน ใดๆ ของโครงการ จากหน่วยงานภายนอก	-